THE TRUE WAY TO YOUR **AIRJET YARN**

C|D|E|S|**P**|R|T

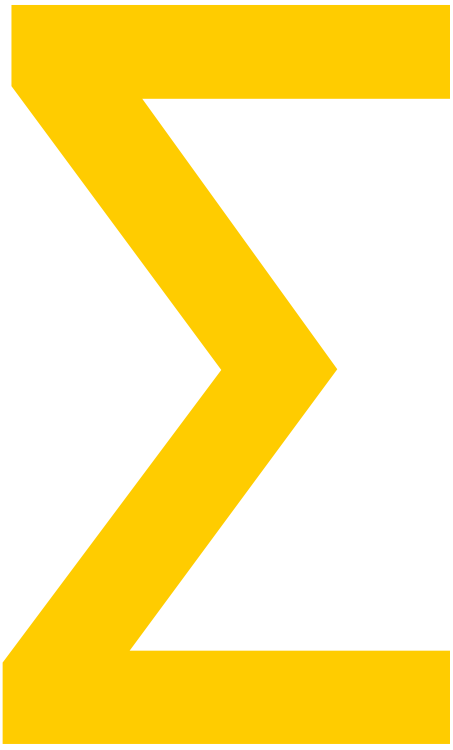
TRÜTZSCHLER SPINNING

Vantagem para fios à jato de ar

Especialmente na fiação, com as inúmeras quantidades de máquinas, reduções de processos, se transformam rapidamente em elevados benefícios econômicos.

Com a preparação da Trützschler na fiação, você tem a opção de encurtar consideravelmente o processo de preparação, com IDF 2 e passador autorregulador. Isto também é possível no processo convencional com três passagens, graças ao conceito eficiente TWIN BUT INDEPENDENT, pode-se aumentar a produtividade.

MAIS EFICIÊNCIA



TWIN BUT INDEPENDENT
Conceito de pré-passador com eficiências mais altas

Necessidade menor de número de operadores devido ao menor número de processos e vasos maiores

100 %

Instalação T-BLEND para relações de mistura exatas para fios de mistura para processo à jato de ar

INOX

Versão em aço inox na linha de abertura e TC19^{i} para menor acúmulo de avivagem. Também para algodão, oferecemos opções flexíveis conforme sua necessidade, através do nosso conceito modular

Qualidade melhor devido a um número menor de inserções, menor trabalho operacional e eficiências mais altas com o vaso JUMBO CAN para o processo de três passagens

Um potencial de economia multidimensional na fiação àr jato de ar somente possível com a primeira carda inteligente TC 19^{i} em combinação com o passador integrado IDF 2

Ângulo de desvio em 30 % menor do que o da concorrência, para guiar melhor as fibras nos passadores TD

50 %

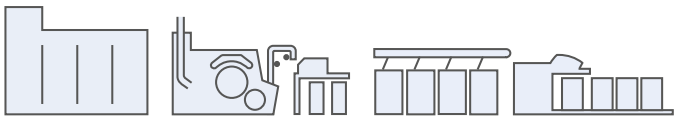
O melhor processo para o seu fio

100 % Viscose / 100 % Poliéster – processo encurtado

Nunca a preparação foi tão curta

Graças ao passador inteligente IDF 2 fica possível o encurtamento do processo com apenas um processo de estiragem para os fios à jato de ar. Em combinação com a carda inteligente TC 19^{i}, você fiará o mais económico fio à jato de ar. Ne 10–Ne 40

50 % menos transporte de vasos

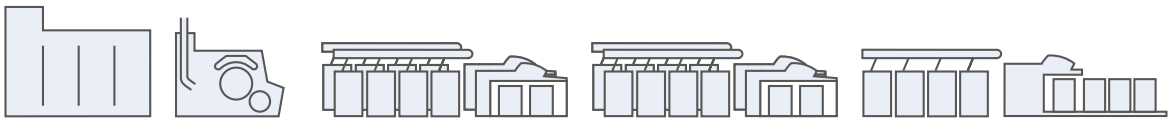


Linha de abertura | TC 19^{i} com IDF 2 | TD 10

100 % Fibras sintéticas – 3 Passagens

Abertura de fibras sintéticas sob medida para a cardagem e a estiragem perfeitas

A linha de abertura modular da Trützschler oferece soluções sob medida para as suas necessidades. Especialmente a opção em aço inox na linha de abertura e carda, permite a produção, livre de falhas, de fibras sintéticas.



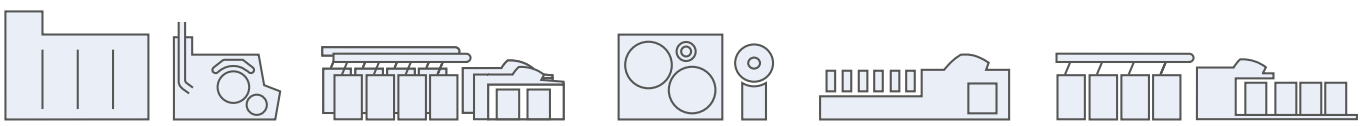
Linha de abertura | TC 19^{i} | TD 9T | TD 9T | TD 10

100 % Algodão – 3 Passagens

A instalação de algodão perfeita, da abertura de fardos, pela penteagem, até ao passador

Com a coordenação precisa entre as máquinas, o algodão é aberto delicadamente. A função de auto-otimização das nossas máquinas e o foco em uma produção com recursos ecologicamente corretos oferecem, especialmente no processamento de algodão, a diferença no aproveitamento da matéria-prima e na qualidade de fio. Recomendamos a utilização dos vasos JUMBO CAN.

Melhor qualidade devido a menos inserções



Linha de abertura | TC 19^{i} | TD 9T | TSL 12 | TCO 21 (opcional) | TD 10

+ EFICIÊNCIA
QUALIDADE

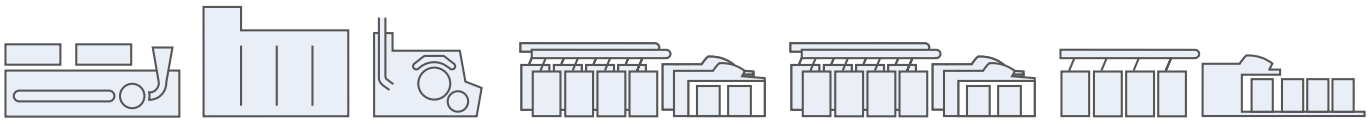
Mistura de flocos

A mistura perfeita

Graças ao processo de pesagem, a nossa instalação T-BLEND permite a mistura homogênea e económica de flocos de fibras com máxima exatidão. Se quiser misturar o algodão sob forma de flocos, a penteadeira TCO 21 oferece a possibilidade de reconduzir o material sob forma de flocos à linha de abertura.

100 %

Relações de mistura exatas



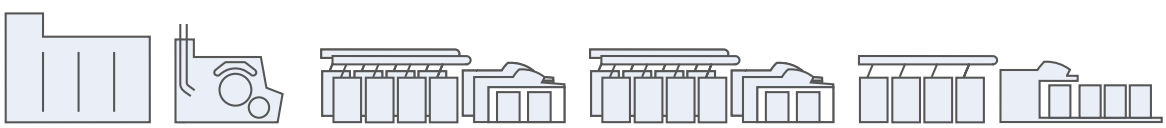
Mistura de passador

Instalações flexíveis para o seus fios à jato de ar

Flexibilidade é a palavra-chave para muitos dos nossos clientes. Por isso, com o conceito modular da linha de abertura, a Trützschler oferece instalações sob medida para o seu produto final. Aquele, que em seu processos aposta na flexibilidade, encontrará as soluções adequadas com os passadores da Trützschler. Graças ao conceito TWIN BUT INDEPENDENT, até materiais diferentes ou diferentes níveis no processo podem ser produzidos em um único pré-passador.

30 %

Melhor guia das fibras devido ao ângulo de desvio reduzido



Produzir de forma flexível e aproveitar ao máximo os recursos

Graças a sua flexibilidade e simultaneamente ao foco na economia de recursos na utilização de materiais, os conceitos da linha de abertura da Trützschler são ideais para fios à jato de ar. Devido a função de auto-ajuste como, por ex., WASTECONTROL, oferecemos o caminho mais económico para a qualidade do seu fio.

Opção em aço inox da linha de abertura para o processamento de fibras sintéticas

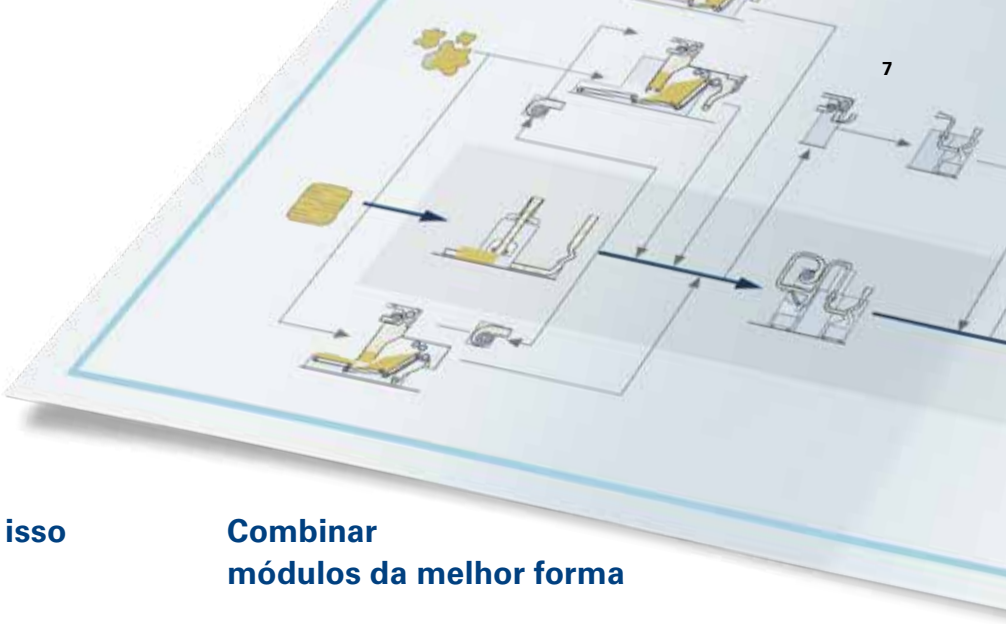
As avivagens de fibras sintéticas reagem frequentemente de forma agressiva sobre superfícies pintadas e outras superfícies. Nas máquinas da Trützschler existe a possibilidade de fornecer as partes em questão, em aço inox.

INOX

Largura de trabalho até 50 % maior para produções mais elevadas

O abridor de fardos BO-P em formato de portal oferece colocação de fardos flexível com larguras de trabalho maiores, de 2900 mm ou de 3500 mm. Com até 2500 kg/h ou 3000 kg/h, os flocos são processados de forma delicada e uniforme. Devido ao novo conceito de portal, podem ser colocados até 5–7 fardos, lado a lado. Somente com isto, temos uma mistura melhor em 25–40 %.

Sistema de mistura de flocos T-BLEND



Só o T-BLEND oferece isso

- Só o T-BLEND oferece isso
- Auto-otimização do peso
- Medição precisa da massa
- Tara automática - Calibragem simples
- Rendimentos elevados até 2000 kg/h
- Até 6 componentes na mistura
- Porcentagens de mistura mínimas até 1 %

Combinar módulos da melhor forma

Com o emprego das máquinas corretas de abertura da Trützschler, o cliente decide qual é a combinação modular ideal. Abridor, separador multifuncional, pré-limpador, diversos tipos de misturador, limpador universal, T-SCAN e desempoeirador.

Nunca a cardagem foi tão inteligente

A carda inteligente TC 19^{i} da Trützschler, também está disponível em versões especiais, para fibras sintéticas e para fios finos de algodão. O sistema de ajuste auto-otimizado T-GO para a fenda de cardagem, garante para todas as fibras uma fenda de cardagem sempre ideal, e subsequentemente, qualidade constante melhor possível.

Acabamento especial de superfícies para uma abertura delicada

Muito importantes para o processamento de fibras sintéticas é a variante em aço inox dos silos e WEBFEED, com o seu cilindro abridor individual de diâmetro grande. O acabamento de superfície especial e as agulhas de longa vida útil asseguram uma abertura delicada. Comparados com as guarnições rígidas. As agulhas representam uma vida útil vinte vezes maior.

INOX

Versão otimizada da TC 19^{i} para fibras sintéticas com variante em aço inox e um pré-abridor

Pré-abertura em função da aplicação com o WEBFEED

3 pré-abridores: Para o algodão, a unidade de pré-abertura, com três pré-abridores, permite uma ampla abertura, também em altas produções. Neste caso, o primeiro pré-abridor foi configurado com cilindro de agulhas.
1 pré-abridor: A solução correta para algodões de fibra longa e algodões de fibra extra longa, para produções de carda moderadas.
Este pré-abridor de agulhas de diâmetro grande também é usado na cardagem de fibras sintéticas, para toda a gama de produção. Neste caso, a aplicação de agulhas especial e o acabamento inovador da superfície permitem melhoramentos de até 30 % nas imperfeições do fio (IPI).

ATÉ 30 %

melhor IPI

Títulos de fita finos com alta produção

A largura otimizada da carta garante uma ótima performance também para a produção de fios à jato de ar. Com a mesma população do doffer usada pela concorrência, podemos produzir títulos de fita mais finos, graças a largura otimizada do nosso tambor. Devido a remoção do véu perfeita, são possíveis altas velocidades de entrega, mesmo com títulos de fita mais finos.

Primeira carda auto-otimizada

A fenda de cardagem é ajustada otimamente em qualquer altura. O conceito inteligente é possível mediante os três componentes:

- Gap Optimizer T-GO – fenda de cardagem otimizada, mesmo em condições de produção em constante mudança
- WASTECONTROL – melhor uso da matéria-prima e o mínimo de resíduos
- NEPCONTROL comprovado – monitoramento contínuo do nível de neps na fita da carda

Guarnições podem ser adaptadas perfeitamente

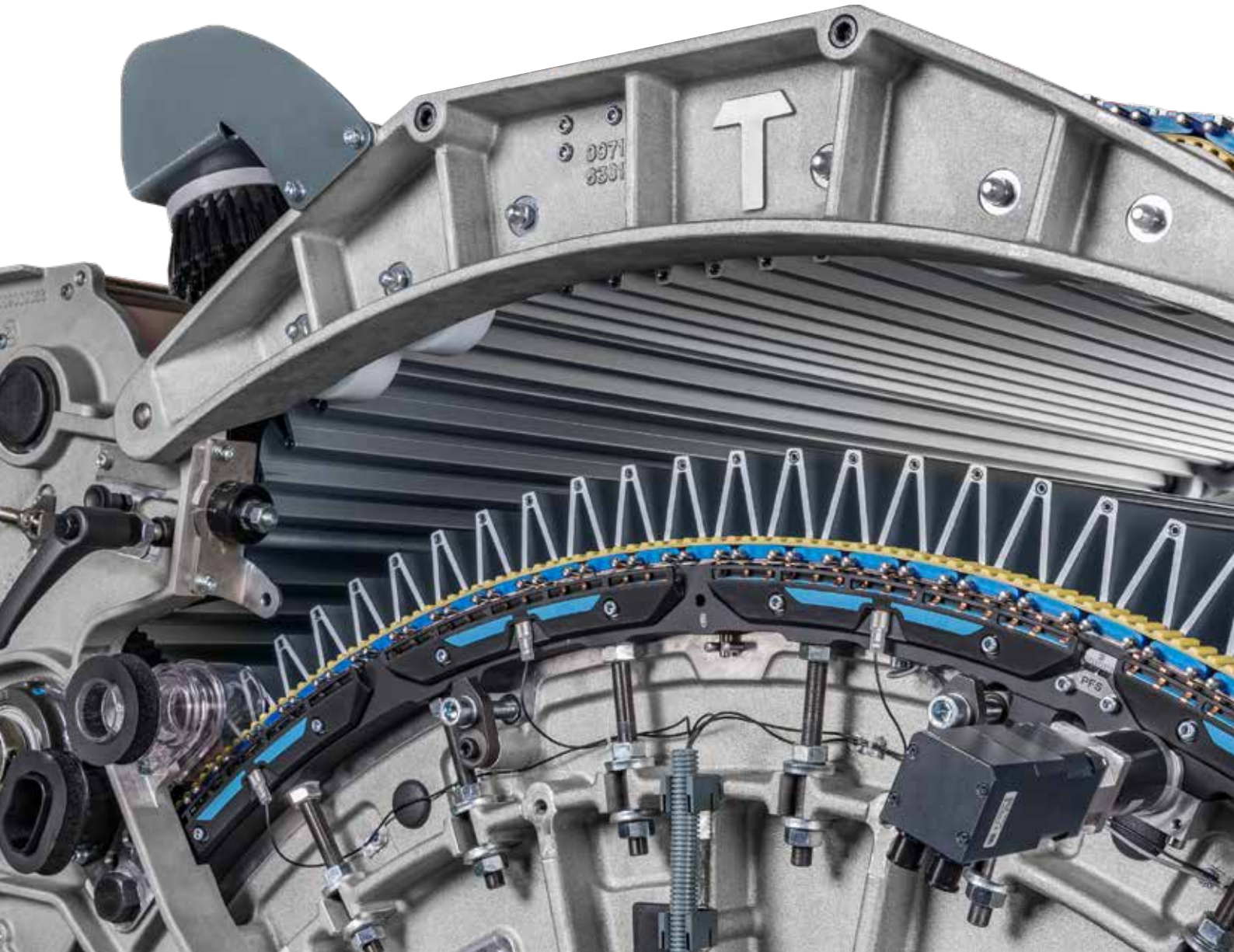
A seleção de guarnições é adaptada à respectiva aplicação ou à gama de aplicações desejada. Isto também é válido para as diferentes configurações dos elementos periféricos de cardagem e de limpeza.

3/1000″

Fenda constante de cardagem com T-GO

T-GO – onde menos é mais!

Aumento da qualidade e da produção com o Gap Optimizer T-GO. A chave para a qualidade de fio no caminho de transformação das fibras de algodão dos fardos para fio, se dá entre a guarnição do tambor e a guarnição dos flats. A qualidade surge aqui – e quanto menor for a fenda de cardagem (no caso de algodão), melhor será a qualidade.



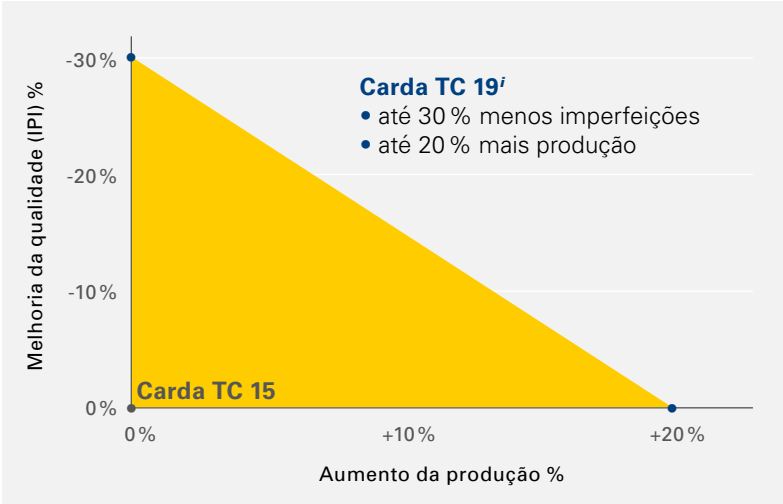
Mais fino que uma folha de papel

A fenda de cardagem ideal para algodão é de 3/1000", o que é inferior do que a espessura de uma folha de papel (4/1000").

3/1000"

Fenda constante de cardagem com T-GO

Aproveitar o potencial da qualidade e produtividade a pleno, graças ao Gap Optimizer T-GO



Ajuste ideal da fenda de cardagem de forma permanente/automática

Nem mesmo um experiente tecnólogo de cardas consegue ajustes tão fechados. Por exemplo ajustes de 3/1000" feitos em carda parada (fria) não se mantém pois sofrem influencias consideráveis da força centrífuga e também das dilatações (devido aumento de temperatura). Além disso, no processo de produção seguinte, uma fenda de cardagem ajustada uma vez sem T-GO, origina um "voo cego" em termos de qualidade.

O caminho mais curto para fios à jato de ar

Especialmente na fiação, com as inúmeras quantidades de máquinas, reduções de processos, se transformam rapidamente em elevados benefícios econômicos. Os dois líderes do mercado mundial – a Trützschler no setor de preparação na fiação e a Muratec no setor de máquinas de fiação à jato de ar – desenvolveram juntos um novo método de processo mais econômico com apenas um processo de estiragem, em vez de três.
IDF VORTEX SPINNING

Melhoria da qualidade

Menos vasos significam também menos inserções de fitas. Este é um aspeto de qualidade muito importante. Cada inserção de fita representa um eventual defeito no fio. Com uma produção de 21 t de fio, há uma redução de 900 inserções de fitas diárias.

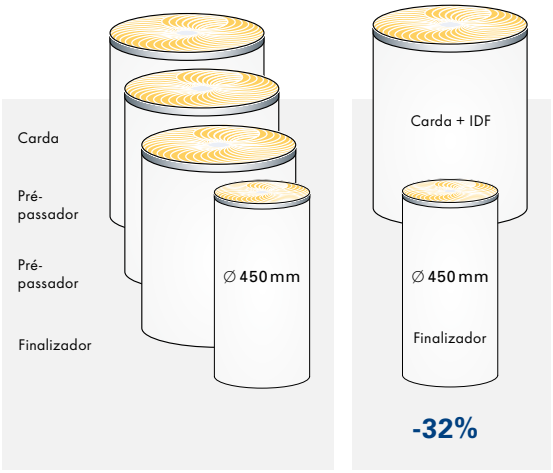
Visão geral de economias:

Menos 13 % de necessidade de espaço na fiação
Menos 4 % de consumo de energia
Menos 9 % de consumo de ar de aspiração
Menos 900 inserções de fitas por dia

Movimentos de vasos e inserções de fitas reduzidas

Processo padrão: Passador de três zonas

FIAÇÃO IDF VORTEX: somente uma zona de estiragem



Á esquerda: o processo convencional com três processos de estiragem
À direita: o processo encurtado: carda com IDF e uma passagem de passador autorregulado

TRÜTZSCHLER + muratec = IDF +1 VORTEX

Menos cortes – maior produção de fios

Uma maior rentabilidade da fiação significa uma maior produção diária de fio. Os cortes dos purgadores de fios têm uma grande influência sobre a rentabilidade de uma máquina de fiação. Em testes de fiação com viscose para Ne 30, com o novo IDF VORTEX SPINNING, foi claramente possível reduzir os cortes dos purgadores de fios.

Processo aprovado:

- 100 % Viscose (rayon)
- 100 % Poliéster
- Título do fio: Ne 10 – Ne 40

Alta produção – valores de IPI baixos

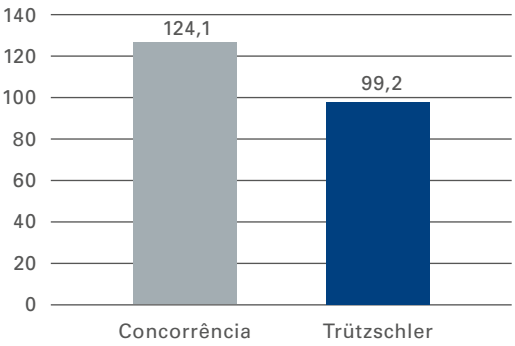
Com os passadores da Trützschler TD 9T e TD 10 você tomará sempre a decisão correta!

- **Excelente integração de fibras** especialmente nas bordas do véu
- **Orientação segura das fibras** em altas velocidades
- **Menos enrolamentos nos cilindros superiores** para uma conservação dos revestimentos dos cilindros

Ângulo de desvio 30 % menor do que a concorrência

A tecnologia do trem de estiragem especial é ideal para o título da fita e a ótima integração das fibras. A orientação confiável das fibras da borda resulta em uma integração ótima das fibras. Isto também nas mais altas velocidades.

Total IPI Ne 40 100 % Viscose, 3 passagens



Mais velocidade e qualidade

Especialmente no processo à jato de ar, estiragens reduzidas na máquina de fiação têm um efeito positivo sobre a qualidade do fio. Graças ao ângulo de desvio 30 % menor, nos passadores da Trützschler podem ser processados, sem problema, títulos de fita mais finos em altas velocidades. Os ensaios comprovan em nossos passadores valores de IPI melhores, menos cortes nos purgadores e mais velocidade de produção em nossos passadores se comparados com a concorrência.

Mistura de passador segura

Contrariamente à vigilância por cilindro de contato, os sensores ópticos da Trützschler protegem contra erros operacionais, uma vez que também continuam a funcionar se os cilindros de compressão não forem utilizados. O inteligente monitoramento individual da fita com sensores SMART é uma grande vantagem se os três processos de estiragem forem usados adicionalmente para a mistura. A detecção segura de rupturas da fita é essencial para a relação de mistura.

Ver sempre os estados operacionais

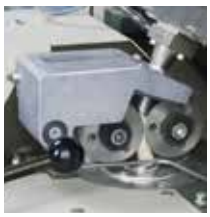
Com a visualização remota T-LED da Trützschler a qualidade está sempre visível. Aqui é representado a visualização do desvio dos números de fita A %, com limites de qualidade livremente selecionáveis. Caso surja um aviso para uma parada da máquina iminente ou uma falha da máquina, a máquina muda automaticamente para as respectivas exibições de status.

Misturar algodão penteado de forma indivdual

Devido ao consumo mundial de fibras cada vez maior, está aumentando a produção de fios mistos. Neste contexto, também o algodão, e especialmente o algodão penteado, desempenha um papel cada vez mais importante. Por esta razão, a TCO 21 tem agora disponível uma possibilidade para a aspiração de fita. Com esta aspiração, as fibras penteadas podem ser aspiradas e misturadas na linha de abertura com outras fibras, através da instalação T-BLEND.

A mais alta precisão

Na TCO 21, os cilindros de separação são acionados duas vezes ,por dois servomotores altamente dinâmicos. O movimento dos órgãos de penteagem é criado por duas transmissões acopladas, livres de manutenção. Isso garante a mais elevada precisão no movimento dos elementos de penteagem em cada cabeça. Devido ao desacoplamento da sequência de movimentos dos cilindros de separação do eixo principal, torna-se possível otimizar o ponto de soldagem de forma completamente automática.



Título da fita mantido com exatidão

Se o seu processo se basear em misturas de passador, a penteadeira da Trützschler oferece uma ajuda importante, através do único sistema de regulagem COUNT CONTROL. As oscilações de ondas largas do número de fita são medidas com o sistema de medição TCO-DM, compensadas pelo sistema regulador, mantendo assim exato o número de fita, para que a sua mistura seja sempre a correta.

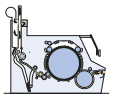
Linha de abertura e limpeza de algodão

Linha de abertura de fibras sintéticas

A máquina pode ser facilmente comutada, como na TCO 12, entre a aspiração de fita e depósito no vaso.

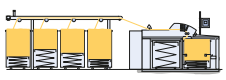
Requisição de material automática

A produção necessária da máquina é entregue às penteadeiras, através de requisições de material da linha de abertura. Se não houver nenhuma requisição de material, a penteadeira para automaticamente para que não sejam criados problemas na linha de abertura.

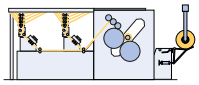


Cardas TC 19^{i}

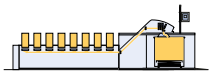
Pré-passadorer + Penteagem



Pré-passador TD 9

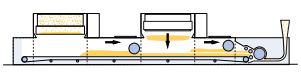


Superlap TSL 12



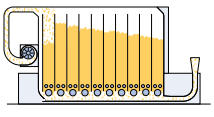
Penteadeira TCO 21

Instalação de mistura com o T-BLEND

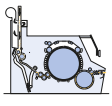


Esteira misturadora de flocos BL-TC

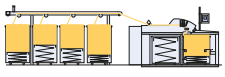
Abridor misturador BL-TO



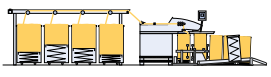
Misturador universal MX-U10



Cardas TC 19^{i}

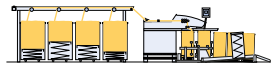


Pré-passador TD 9



Passador autorregulado TD 10-600C

Processo de fiação



Passador autorregulado TD 10-600C

Processo de fiação

As vantagens da mistura de flocos comparada com a antigamente frequente mistura de passador são facilmente detectáveis.

Maior produtividade devido à grandeza

A utilização de vasos JUMBO CANS faz sentido no caso de processos com muitos níveis. Utilizando vasos maiores, pode-se economizar custos de operação.

No exemplo de uma fiação à jato de ar, com uma capacidade de 4000 t/a (500 kg/h), se pode reduzir pela metade os custos de pessoal com o transporte de vasos. Concretamente, nesta fiação pode-se economizar sete operadores.

Custos de pessoal reduzido em 50 % devido á utilização de vasos JUMBO CANS no processo de três passagens. Com uma força de tração de 8 kg, se pode movimentar um vaso JUMBO CAN cheio.

Qualidade melhor devido a um número menor de inserções, menos trabalho operacional e eficiências mais altas com o vaso JUMBO CAN para o processo de três passagens.

TRÜTZSCHLER
29

Machine Overview

Soluções digitais: Informado sempre e em qualquer local

Com a tecnologia Trützschler, você cimenta ainda mais sua vantagem, mesmo em tempos de digitalização. Nossas soluções digitais permitem a você uma rápida geração de lucros com poucos custos, a concentração de recursos, a otimização de processos e a economia de custos. Ao mesmo tempo, são de comando tão fácil como um aplicativo e funcionam também se não estiver usando somente tecnologia da Trützschler.

Para mais informações:

My Mill

A plataforma all-in-one: sejam informações acerca da sua produção, da qualidade, manutenção ou simplesmente uma visão geral, com My Mill, as suas possibilidades são quase ilimitadas.

Para mais informações:

My Production

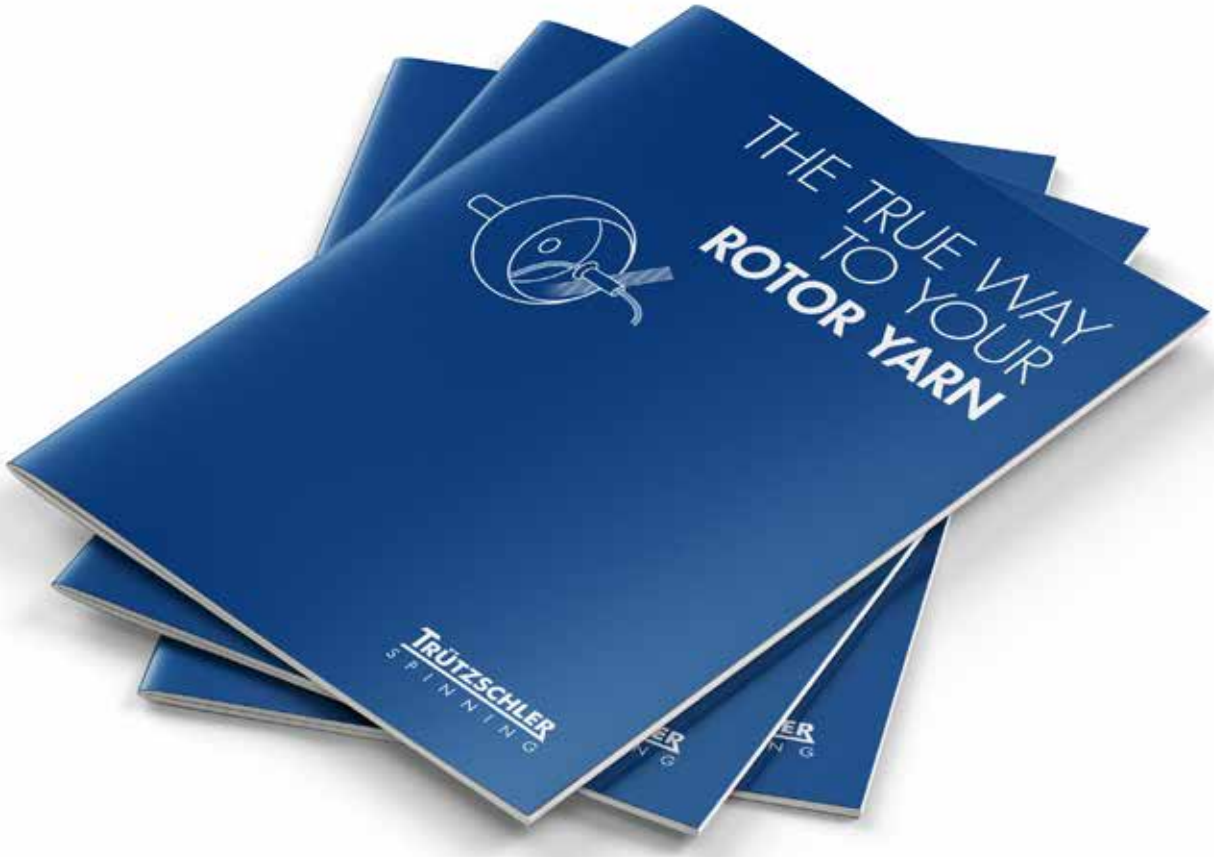
Saber o que está acontecendo em casa: a expansão para o My Mill é o companheiro ideal para gestores que viajam muito. Esteja sempre informado, esteja onde estiver, podendo intervir, caso seja necessário.

Para mais informações:

My Wires

Seu gerenciamento de guarnições digital: digitalize suas guarnições e o respectivo estado em poucos minutos! Receba automaticamente informações sobre novos pedidos e manutenções iminentes.

Nossas ofertas digitais estão baseadas na nuvem e são, na mesma, extremamente seguras. Nós confiamos somente nos mais elevados padrões de segurança, visto que a segurança de dados é para nós tão importante como para você.



Digitalize o código QR, para acessar a área para download de todas as demais brochuras.

www.truetzschler.com/brochures

www.machines-for-textiles.com/
blue-competence

Trützschler Group SE
Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Alemanha · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Alemanha
Telefone: +49 (0)2166 607-0 · Fax: +49 (0)2166 607-405 · E-Mail: info@truetzschler.de · www.truetzschler.com

Isenção de responsabilidade:
A brochura foi elaborada por nós de acordo com os melhores conhecimentos e com máximo zelo. Contudo, não nos podemos responsabilizar por eventuais erros ortográficos e alterações técnicas. As fotos e ilustrações têm caráter informativo e mostram, em alguns casos, equipamentos opcionais que não fazem parte do fornecimento de série. Não prestamos qualquer garantia pela atualização, exatidão, integridade ou qualidade das informações disponibilizadas. Excluem-se quaisquer direitos por danos materiais ou imateriais, quer seja contra nós ou contra o respetivo autor, com base no uso ou na transmissão das informações apresentadas, mesmo que estejam incorretas ou incompletas. Os dados indicados estão sujeitos a alterações.

P21019_PT220324 · Agentur Brinkmann GmbH, Krefeld

TRÜTZSCHLER SPINNING

Instalações de preparação de fibras: Abridores de fardos Misturadores · Limpadores/Abridores · Separadores de partículas estranhas · Máquinas de desempoeiramento · Misturadores de flocos Limpadores de resíduos | Cardas | Passadores | Penteadeiras | Soluções Digitais

TRÜTZSCHLER NONWOVENS

Abridores de fardos/Misturadores | Alimentadores de grandes cardas Grandes cardas/Carregadores cruzados | Instalações de véus molhados | Máquinas de agulhagem | Instalações para fixação por jato de água e para fixação química e térmica | Secadores | Máquinas para termofixação e equipamento | Instalações de rolo e de corte | Soluções Digitais

TRÜTZSCHLER MAN-MADE FIBERS

Instalações de filamentos: Fios de tapete (BCF) · Fios técnicos | Soluções Digitais

TRÜTZSCHLER CARD CLOTHING

Guarnições em aço integral: Cardas · Grandes cardas, pilhas longas Grandes cardas de nonwovens · Fiação por rotor | Guarnições dos flats | Guarnições flexíveis | Segmentos da carda | Máquinas de serviço | Soluções Digitais | Serviço 24/7