

THE TRUE WAY TO YOUR **AIRJET YARN**



Airjet iplikleri için avantaj

Özellikle çok sayıda makinenin bulunduğu iplikhanede, kısaltılmış proses kademeleri birleşerek büyük ekonomik avantajlara dönüşür.

Trützschler iplik hazırlama sistemleri ile hazırlık prosesini, IDF 2 ve regüledi cer makinelerine kadar etkili şekilde kısaltma seçeneğiniz bulunmaktadır. Üç geçişli klasik proses ile de, etkin TWIN BUT INDEPENDENT konsepti sayesinde verimlilik artışı sağlayabilirsiniz.

**VERİMLİLİK
ARTIŞI**





TWIN BUT INDEPENDENT
Daha yüksek randıman sağlayan
ön cer konsepti



Daha az işlem aşaması veya daha
büyük kovalar sayesinde daha
düşük personel gereksinimi

100%

Airjet karışım ipliklerinde
% 100 doğru karışım oranları
için T-BLEND-Tesis

INOX

Daha az avivaj yapışması için harman
hallaçta paslanmaz çelik ekipman ve
TC 19'. Pamuk için de modüler kon-
septimizle gereksinimlerinize esnek
uyarlama sunuyoruz



Daha az ekleme sayesinde
daha iyi kalite daha az kontrol
malİYeti ve 3 pasajlı proses için
JUMBO CAN ile daha fazla
verimlilik



Hava jetli eğirme için çok boyutlu
tasarruf potansiyeli ancak, Entegre
Cer IDF 2 ile birlikte kullanılan ilk
akıllı Tarak TC 19' ile mümkündür

30%

Rakiplerden 30% daha düşük
saptırma açısı, TD cerlerinde daha
iyi elyaf akışı

50%

İpliğiniz için en iyi proses

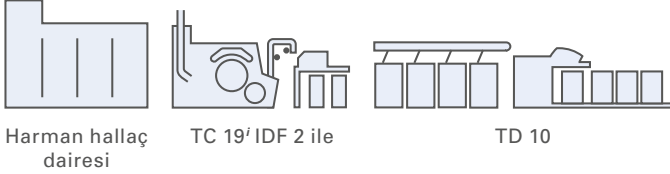
% 100 Viskon / % 100 Poliester – Kısa yolu

Hazırlık hiç bu kadar kısa olmadı

Entegre Cer IDF 2 sayesinde, airjet ipliklerinde sadece bir cer pasajı ile proses kısaltması mümkündür. Akıllı Tarak TC 19' ile birlikte en ekonomik airjet ipliğini elde edersiniz. Ne 10–Ne 40



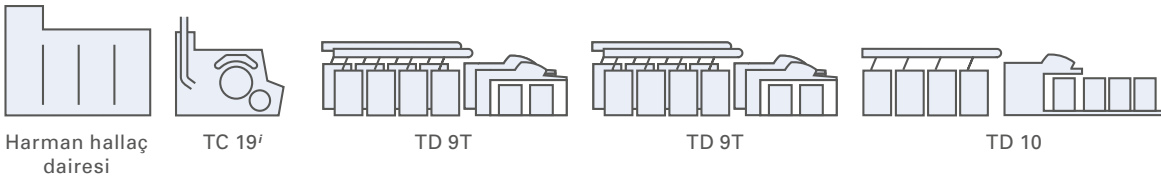
% 50 daha az kova taşıma



% 100 Sentetik lif – 3 Pasaj

Mükemmel tarama ve çekim işlemleri için özel sentetik lif açma

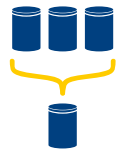
Modüler Trützschler harman hallaç dairesi, ihtiyaçlarınız için size özel çözümler sunar. Özellikle harman hallaç makinelerindeki ve tarak makinesindeki paslanmaz çelik ekipman, hatasız bir sentetik elyaf üretimini mümkün kılmaktadır.



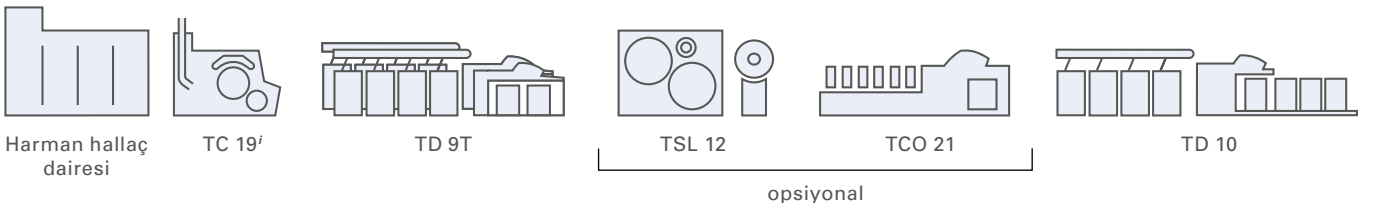
% 100 Pamuk – 3 Pasaj

Balya açma işleminden penye dairesine ve cer makinasına kadar mükemmel pamuk tesisi

Birbirlerine tam uyumlanmış makinelerle pamuk, hassas şekilde açılır. Makinelerimizin kendi kendini optimize eden fonksiyonları ve kaynaklara saygılı üretime odaklanmamız, özellikle pamuğun işlenmesinde hammadde kullanımınız ve iplik kalitenizde fark yaratır. Bu nedenle burada, ekonomik JUMBO CAN kullanımı özellikle tavsiye edilir.



Daha az ekleme ile daha iyi kalite



+ VERİMLİLİK KALİTE

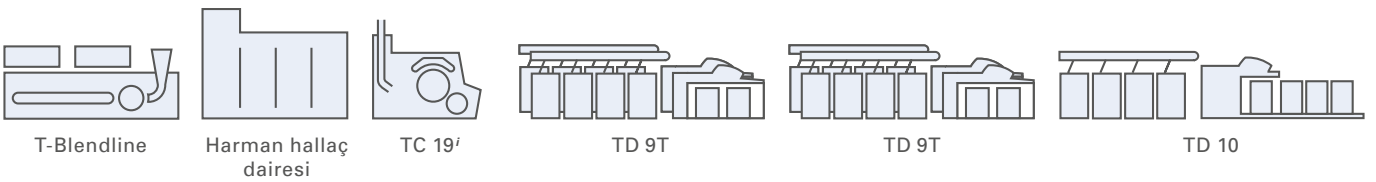
Elyaf karışımı

Mükemmel karışım

T-BLEND sistemimiz tartı yöntemi sayesinde tam karışım oranları ile homojen ve ekonomik bir elyaf karışımını mümkün kılar. Penyelenmiş pamuğu yumak olarak karıştırmak mı istiyorsunuz, Penye makinesi TCO 21 malzemeyi yumak olarak harman hallaç dairesine geri gönderme imkanını sunar.

100%

Tamkarışım oranları



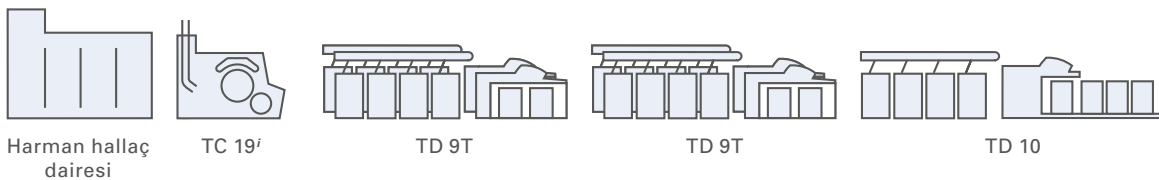
Cer karışımı

Airjet ipliğinin için esnek tesisler

Esneklik, birçok müşterimiz için parola olarak kullanılan terimdir. Bu yüzden Trützschler'in modüler harman hallaç kavramı, nihai ürününüz için özel sistemler sunar. Proses aşamalarında da esneklik arıyorsanız, Trützschler Cer makineleri ile doğru çözümleri bulursunuz. TWIN BUT INDEPENDENT konsepti sayesinde, farklı malzemeler ya da proses kademeleri bile ön cer makinelerinde gerçekleştirilebilir.

30%

Daha düşük saptırma açısı sayesinde daha iyi lif yönlendirme



Esnek üretme ve kaynakları optimum kullanma

Trützschler harman hallaç konseptleri, esnekliği ve aynı zamanda kaynaklara saygılı malzeme kullanımına odaklanması ile, airjet iplikleri için idealdir. WASTECONTROL gibi kendini ayarlama fonksiyonları sayesinde, iplik kalitenize giden en ekonomik yolu sunabiliyoruz.



Sentetik elyaf işleme için harman hallaçta paslanmaz çelik ekipmanlar

Sentetik elyaf avivajları genellikle kaplamalara ve diğer hassas yüzeylere agresif tepki verir. Trützschler iplikhane makinelerinde bu parçalar paslanmaz çelikten üretilmektedir.

INOX

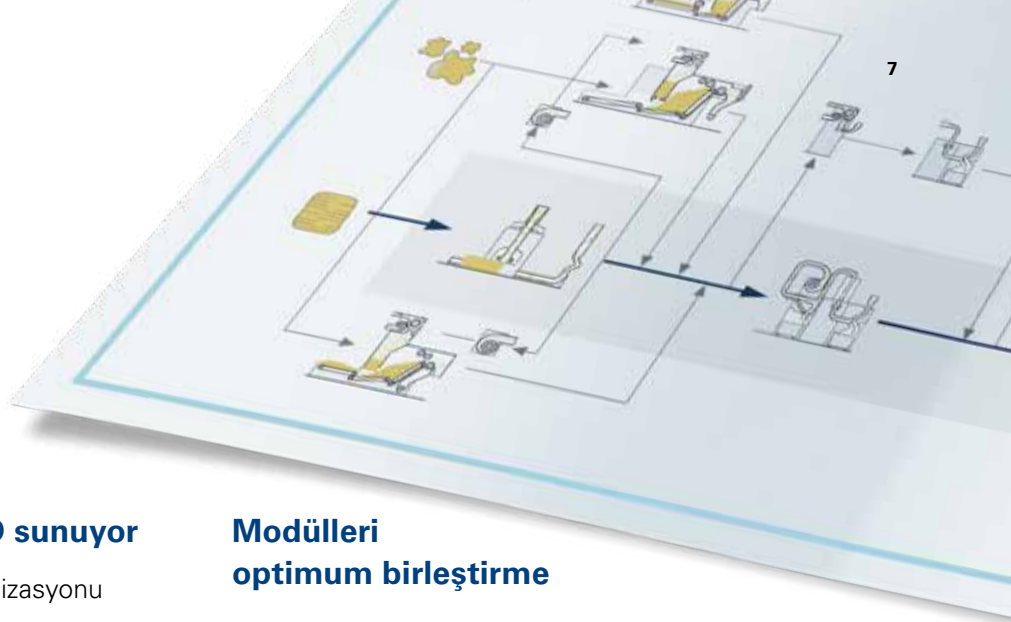


Daha yüksek üretimler için % 50 daha büyük çalışma eni

Portal Balya Açıcı BO-P, 2.900 mm veya 3.500 mm'lik balyaların esnek dizilmesi için çok büyük çalışma enleri sunar. Malzeme 2.500 kg/saat ya da 3.000 kg/saat kapasite ile hassas ve homojen şekilde işlenir. Yeni portal konsepti sayesinde 5-7 balyayı yanyana dizme imkanı vardır. Bunun neticesinde % 25 ila % 40 arasında daha iyi bir karışım elde edilir.



Elyaf karıştırma sistemi
T-BLEND



Bunu sadece T-BLEND sunuyor

- + Ağırlığın kendiliğinden optimizasyonu
- + Kütlenin hassas ölçümü
- + Otomatik dara alma – basit kalibrasyon
- + 2.000 kg/saate kadar yüksek kapasite
- + Karışımda 6'ya kadar bileşen
- + % 1'e kadar en küçük karışım oranı

Modülleri optimum birleştirme

Trützschler harman hallaç dairesinin birbirlerine mükemmel uyumlu makineleri ile, optimum modül birleştirmenin ne olduğuna kendiniz karar verin. Açıcılar, çok fonksiyonlu ayırıcılar, ön temizleyiciler, çeşitli karıştırıcılar, universal temizleyiciler, T-SCAN ve toz giderme.



Tarama hiç bu kadar akıllı olmamıştı

Evrensel, akıllı Trützschler Tarak makinesi TC 19' yanında, sentetik ve ince pamuk iplikleri için özel tasarımlarda da mevcuttur. Kendi kendini optimize eden tarama aralığı ayarı T-GO sistemi tüm elyaf türlerinde her zaman en uygun tarama aralığını ve böylece daima en iyi seviyede sabit bir kaliteyi garanti eder.

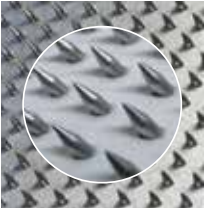


Hassas açma için özel yüzey tesfiyesi

Sentetik elyaf işleme için haznelerin ve büyük boyutlu bireysel silindiri ile WEBFEED ünitesinin paslanmaz çelik tasarımı çok önem arz etmektedir. Özel bir yüzey tesfiyesi ve uzun ömürlü iğneler malzemenin hassas şekilde açılmasını sağlar. Tam çelik garnitürlerle karşılaştırıldığında iğnelerin kullanım ömrü yaklaşık yirmi kat daha fazladır.

INOX

Sentetik elyaflar için paslanmaz çelikten ve bir brizöre sahip optimize edilmiş TC 19' versiyonu



WEBFEED ile uygulamaya bağlı ön açma

3 Brizör: Üç brizöre sahip ön açma ünitesi pamuk için, en yüksek üretim seviyelerinde bile yüksek bir açma derecesi sağlar. Birinci brizör iğneli silindir olarak tasarlanmıştır.

1 Brizör: Ölçülü tarak üretimlerinde LS ve ELS için doğru çözümdür. Bu daha büyük iğneli brizör, kimyasal elyaf taramasında da tüm üretim yelpazesinde kullanılır. Burada özel iğneleme ve yenilikçi yüzey tesfiyesi IPI'de %30'a varan iplik iyileştirmelerinin elde edilmesini mümkün kılar.

30%

İplik iyileştirme



Yüksek üretimde küçük şerit numaraları

Optimal genişlik airjet ipliklerinde de özellikle iyi bir tarak makinesi performansı sağlar. Rakiplerimize göre aynı dofer donanımında, optimal tambur genişliği sayesinde çok daha küçük şerit numaraları üretebiliyoruz. Mükemmel tülbent toplama sistemi sayesinde, küçük şerit numaralarında bile yüksek sevk hızları mümkündür. Üretimin arzu edilen şekilde gerçekleşmesi için!



Kendi kendini optimize eden ilk tarak

Tarama aralığı her zaman optimal ayarlanır. Akıllı tasarım üç bileşenden sayesinde mümkün olur:

- Gap Optimizer T-GO – değişen üretim koşullarında dahi optimal tarama aralığı
- WASTECONTROL – minimum telef ile en iyi hammadde kullanımı
- Kendini kanıtlamış NEPCONTROL – tarak şeridinde kesintisiz neps seviyesi kontrolü

Garnitürler mükemmel uyarlanabilir

Garnitür seçimi, ilgili uygulamaya veya planlanan uygulama yelpazesine mükemmel uyum gösterir. Farklı sayıdaki ve tasarımdaki tarama ve temizleme segmentleri için de aynı durum geçerlidir.

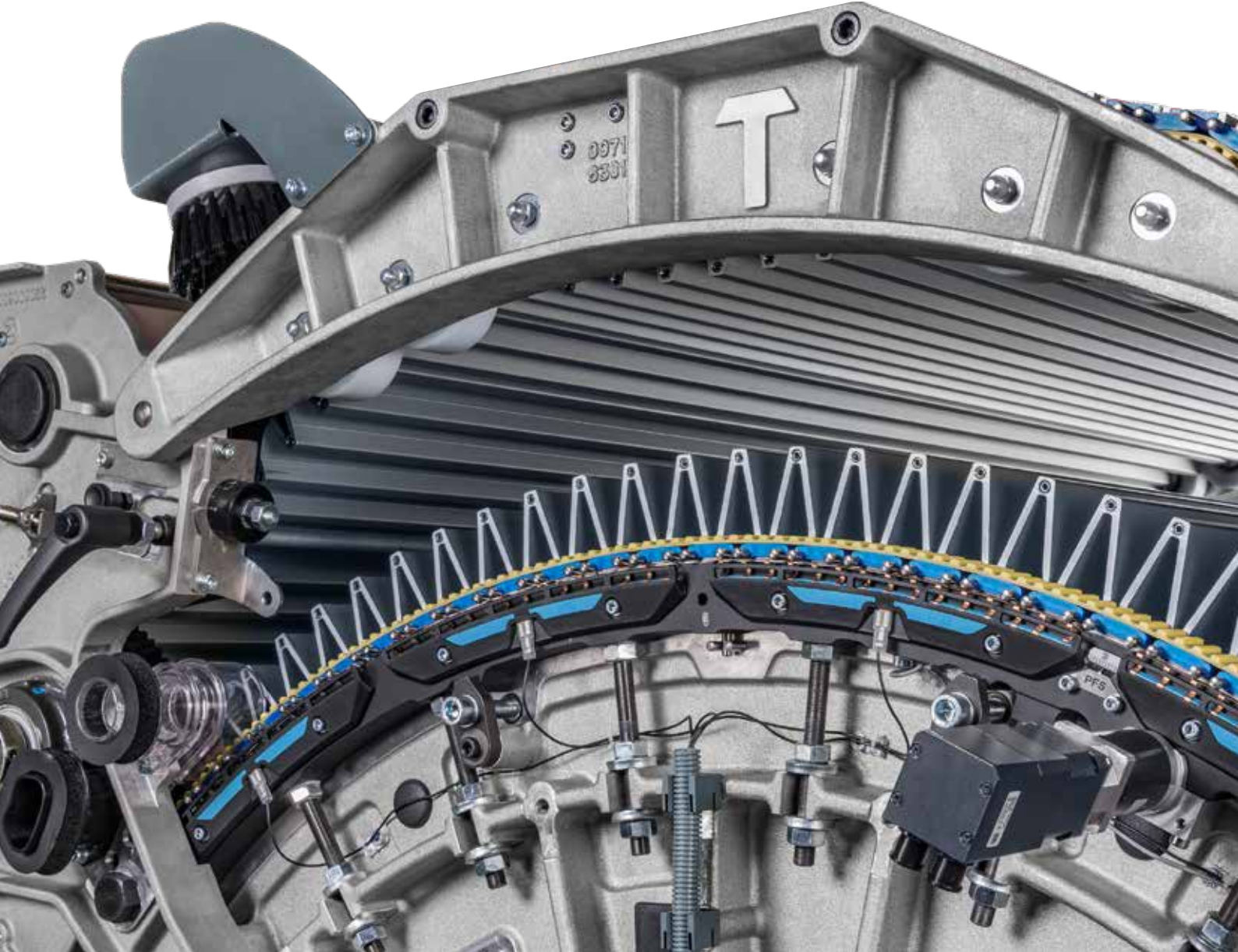
3/1000"

T-GO ile sabit tarama aralığı



T-GO – Daha azın daha fazla olduğu yer!

Gap Optimizer T-GO ile kalite ve verimlilik artışı. Pamuk liflerinin balyadan ipliğe geçişı sırasında tambur ve şapka garnitürü arasındaki kısım iplik kalitesi için kilit noktadır. Burası kalitenin oluştđu yerdir – ve pamuk taranırken tarama aralığı ne kadar küçükse, kalite o kadar yüksek olur.



Bir kağıttan daha ince

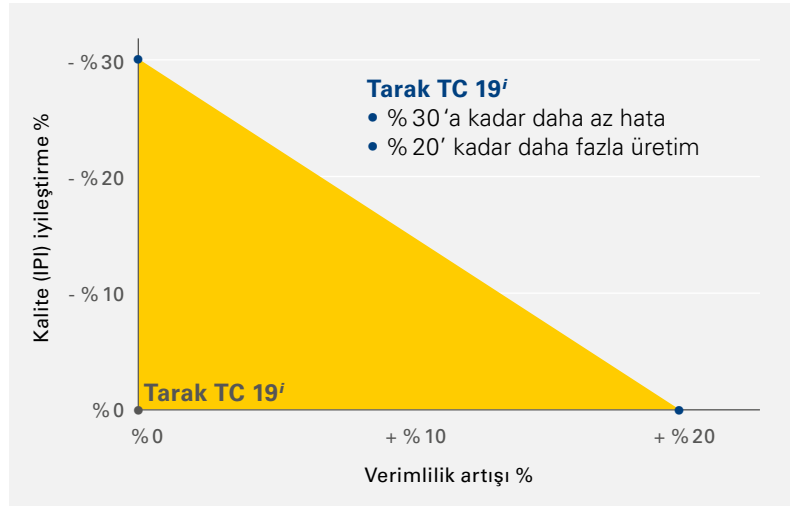
Pamuk tarama için ideal tarama aralığı yaklaşık 3/1,000", yani bir kağıdın kalınlığından (4/1,000") daha dardır.

3/1000"

T-GO ile sabit tarama aralığı



Gap Optimizer T-GO sayesinde tam kalite ve verimlilik potansiyeli kullanımı



İdeal tarama aralığının kalıcı / otomatik ayarlanması

Merkezkaç kuvvetleri ve sıcaklığın artması yüzünden oluşan genleşmeler tarama aralıklarını büyük ölçüde etkilediği için, deneyimli bir teknisyen dahi duruş konumunda bulunan „soğuk“ bir tarak makinesinde, en dar HEDEF ayarları örn. 3/1.000" yapamaz. Ayrıca, bir sonraki üretim sürecinde T-GO'suz ayarlanmış olan bir tarama aralığı kalite açısından göz ardı edilmiş olur.

Airjet iplikleri için en kısa yol

Özellikle çok sayıda makinenin bulunduğu iplikhanede, kısaltılmış proses kademeleri birleşerek büyük ekonomik avantajlara dönüşür. İki dünya pazarı lideri – iplik hazırlama alanında Trützschler ve hava jetli iplik makineleri alanında Muratec – birlikte yeni ve daha ekonomik bir hazırlık yöntemi geliştirdiler, üç yerine sadece tek cer pasajı: IDF VORTEX SPINNING



İyileştirilmiş kalite

Daha az kova, daha az şerit ekleme demektir. Bu çok önemli bir bakış açısidir. Her şerit ekleme işlemi iplikte bir potansiyel hata noktası anlamına gelir. 21 ton iplik üretiminde, günlük 900 şerit ekleme işleminin azalması söz konusudur.

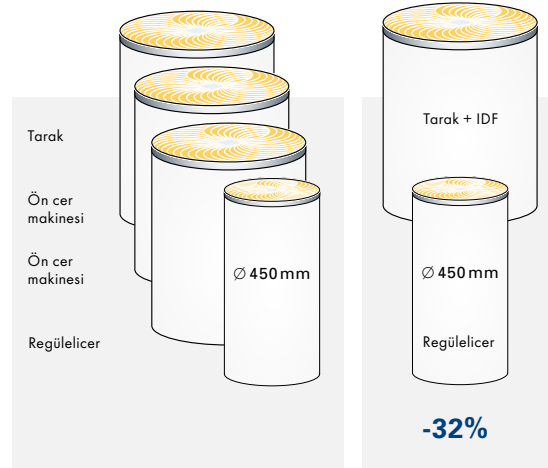
Tasarruflara genel bakış:

İplikhanede % 13 daha az yer gereksinimi
% 4 daha az enerji tüketimi
% 9 daha az atık hava tüketimi
Günde 900 adet daha az şerit ekleme

Azaltılmış kova taşıma ve şerit ekleme

Standart proses:
3 pasajlı cer makinesi

IDF VORTEX SPINNING
Sadece bir cer pasajı



Solda: 3 çekim pasajı ile geleneksel proses
Sağda: Kısaltılmış proses: IDF ve regüleli cer pasajı ile tarak

TRÜTZSCHLER + **muratec** = **IDF +1**
VORTEX

Daha az adım – Daha fazla iplik üretimi

İplikhanede daha yüksek ekonomiklik, günde daha yüksek iplik üretimi anlamına gelir. İplik temizleme kesimlerinin, iplik eğirme makinesinin ekonomisi üzerinde büyük etkisi vardır. Ne 30 için viskon iplik eğirme denemelerinde, yeni IDF VORTEX SPINNING ile iplik temizleme kesimleri önemli ölçüde azaltıldı.

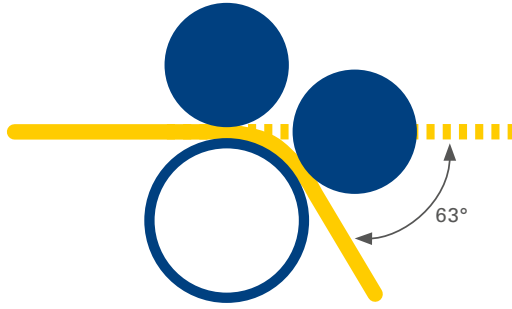
Proses onayı:

- % 100 viskon (Rayon)
- % 100 poliester
- İplik numarası: Ne 10 – Ne 40



Yüksek üretim – düşük IPI'ler

Trützschler TD 9T ve TD 10 cer makineleri her zaman doğru seçimdir!

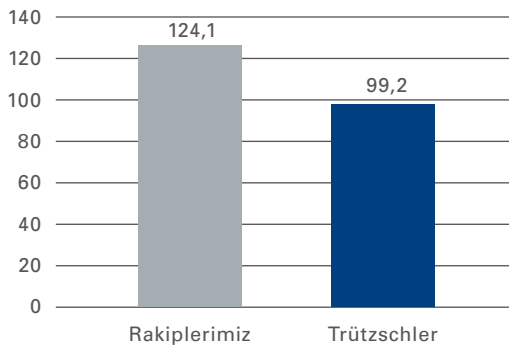


- **Mükemmel lif bağlama**
özellikle tülbent kenarlarında
- **Güvenli lif sevki**
yüksek hızlarda
- **Üst silindirlerde daha az dolaşma**
manşonların yıpranmaması için

Rakiplerimizden % 30 daha az sapma açısı

Şerit numarası ve optimum elyaf bağlama için ideal özel çekim teknolojisi. Kenar liflerinin güvenilir bir şekilde yönlendirilmesi, en yüksek hızlarda dahi optimum elyaf bağlanmasını sağlar.

Total IPI Ne 40 % 100 Viskon, 3 Pasaj



Daha fazla hız ve kalite

Özellikle airjet işleminde, iplik makinesindeki hafif çekimler iplik özelliklerine olumlu şekilde etki eder. Hassas şerit yönlendirmeleri sayesinde, Trützschler cer makinelerinde yüksek hızlarda küçük şerit numaraları üretilebilir. Denemeler, yüksek hızlarda cer makinelerimizde rakiplerimize kıyasla daha iyi IPI ve daha iyi temizlik adımları göstermiştir.





Güvenli cer karışımı

Temas silindirlerinin aksine, Trützschler'in optik sensörleri, baskı silindirleri kullanılmadığında da çalıştıkları için, kumanda hatalarına karşı koruma sağlar. SMART sensörleri ile akıllı tek şerit izleme sistemi, karıştırmaya ek olarak üç çekim pasajının kullanılması açıkça şekilde avantaj sağlamaktadır. Çünkü burada şerit kopmalarının güvenilir şekilde algılanması, karışım oranı için önemlidir.

İşletme durumları her zaman göz önünde

Trützschler uzaktan gösterge sistemi T-LED ile kalite her zaman kontrol altındadır. Burası için, kolaylıkla seçilebilen kalite limitleri ile, şerit numarasından sapma A% değerini görebilirsiniz. Kısa süreli bir makine duruşu veya bir makine arızası için bir ikaz oluştu ise, makine otomatik olarak ilgili durum göstergesine geçer.

Taranan pamuğu bireysel karıştırma

Dünya elyaf üretimindeki yıllık artışın mantıklı bir sonucu, karışım ipliklerinin kullanımının artmasıdır, burada pamuk ve özellikle de penye pamuk giderek daha önemli bir rol oynamaktadır. Bu nedenle, TCO 21 şimdi şerit emme seçeneğine sahiptir. Böylece taranan lifler emilebilir ve harman hallaç dairesinde bir T-BLEND sistemi vasıtasıyla diğer elyaflarla birlikte karıştırılabilir.



En yüksek hassasiyet

TCO 21 penye makinesinde koparma silindirleri iki çarpı iki yüksek dinamik servo motorlar tarafından hareket ettirilir. Penye elemanlarının hareketi, iki kavramalı bakımdan muaf tahrik ünitesi tarafından oluşturulur. Bu sayede her kafadaki penye elemanlarının hareketinde en yüksek hassasiyeti sağlanır. Koparma silindirlerinin yüksek dinamik hareket akışının ana milden dekuplajı sayesinde, birleştirme zamanlamasını tamamen otomatik olarak optimize etmek mümkündür.



Tam uyulan şerit numarası

Prosesinizi cer karışımları için tasarladıysanız, Trützschler penye makinesi benzersiz COUNT CONTROL regülasyon sistemi ile önemli bir yardım sunar. Uzun dalgalı şerit numarası dalgalanmaları TCO-DM ölçüm sistemi ile ölçülür, şerit numarasına tam olarak uymak için regülasyon sistemi tarafından dengelenir, böylece karışımınız her zaman doğru olur.



Pamuk-
açma ve
temizleme
hattı



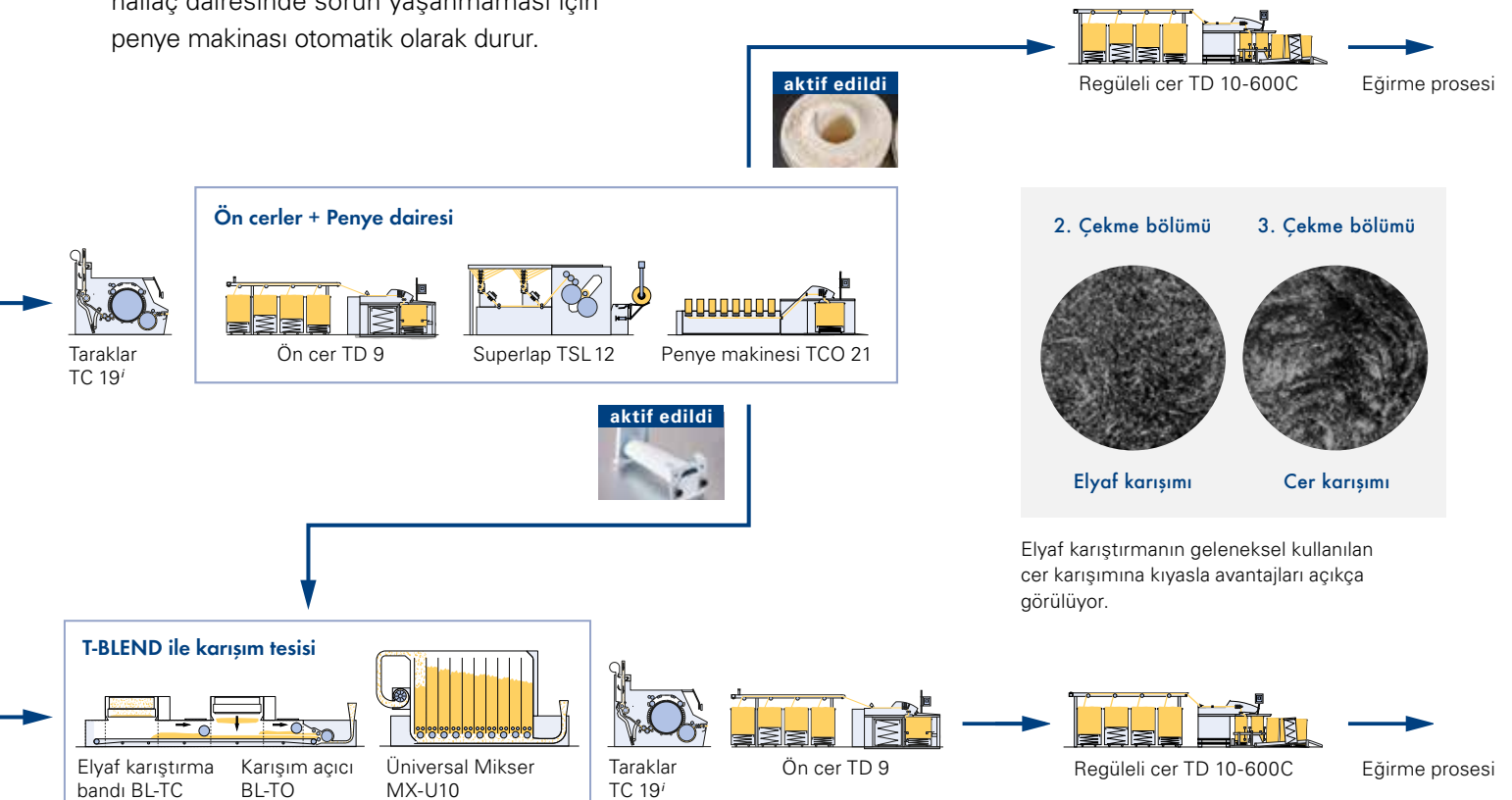
Sentetik lif-
açma hattı



Makine, TCO 12'de olduğu gibi, şerit emişi ve kovadaki şerit istifi arasında kolaylıkla modifiye edilebilir.

Otomatik malzeme talebi

Makinenin gerekli olan üretimi harman hallaç dairesinin malzeme talebi ile penye makinele-
rine devredilir. Malzeme talebi yoksa, harman
hallaç dairesinde sorun yaşanmaması için
penye makinası otomatik olarak durur.



Gerçek boyut ile daha fazla verimlilik

JUMBO CANS'ın kullanımı birçok aşamalı proseslerde mantıklıdır. Daha büyük kovaların kullanımı işletme maliyetlerinden önemli ölçüde tasarruf sağlar.

4.000 t/y (500 kg/saat) kapasiteli bir airjet iplikhanesi örneğinde kova taşıma için personel maliyetleri yarı yarıya azaltılabilir. Somut olarak bu iplikhanede yedi kişiden tasarruf edilmektedir.



3 pasajlı proseste JUMBO CANS kullanımı sayesinde % 50 daha az personel maliyeti. Sadece 8 kg çekme kuvveti ile dolu bir JUMBO CAN hareket ettirilebilir.



Daha az ekleme sayesinde daha iyi kalite daha az kontrol maliyeti ve 3 pasajlı proses için JUMBO CAN ile daha fazla verimlilik.







Dijital çözümler: Daima ve her yerde görüntüde

Trützschler-Teknolojisi ile – dijitalleştirme sürecinde de – aradaki farkı daha da açacaksınız. Dijital çözümlerimiz, daha az çaba sarf ederek daha hızlı kâr elde etmenizi, kaynakları birleştirmenizi, süreçleri optimize etmenizi ve maliyetleri düşürmenizi sağlar. Trützschler teknolojisini kullanmasanız bile, dijital çözümlerimiz çalışır ve bir uygulama kadar kolay kullanılır.

Daha fazla bilgi:



My Mill

all-in-one-plattform: Üretiminiz hakkında bilgi, kalite, bakım veya genel bir genel bakış - My Mill ile neredeyse sınırsız imkana sahipsiniz.

Daha fazla bilgi:



My Production

Şirkette ne olup bittiğinden haberdar olun: My Mill için genişletme, yolda olan yöneticiler için ideal bir refakatçidir. Dünyanın neredeyse her tarafında her şeyden haberdarsınız ve gerektiği anda müdahale edebilirsiniz.

Daha fazla bilgi:

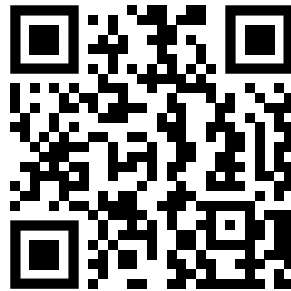
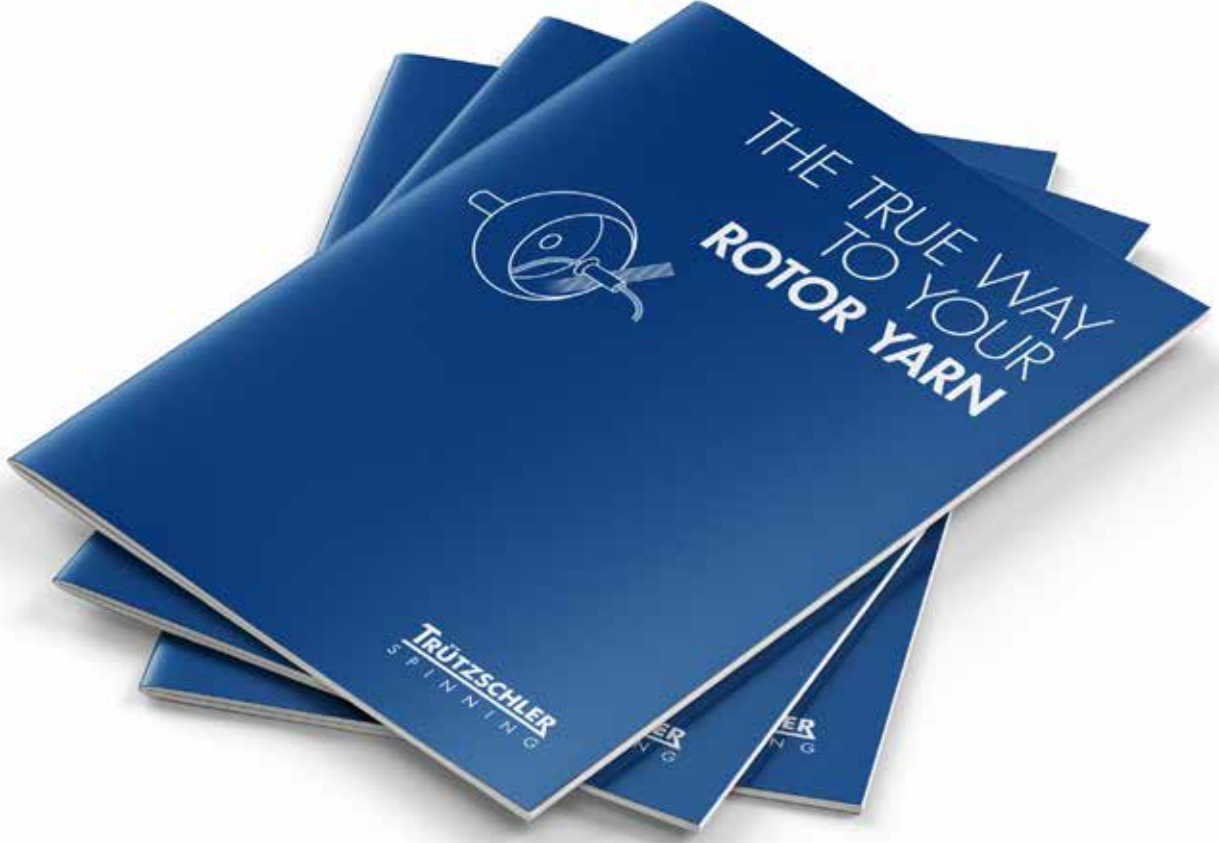


My Wires

Dijital garnitür yönetimi: Garnitürlerinizi ve durumlarını birkaç dakika içinde dijitalleştirin! Bekleyen siparişlerinizden ve bakım çalışmalarınızdan otomatik olarak haberdar olun.



Dijital tekliflerimiz bulut tabanlı ve son derece güvenlidir. Yalnızca en yüksek güvenlik standartlarına odaklanıyoruz çünkü veri güvenliği bizim için olduğu kadar sizin için de önemlidir.



Diğer tüm broşürlerin indirme alanına ulaşmak için QR Kodunu tarayın.

www.truetzschler.com/brochures



GERMAN 
Technology



www.machines-for-textiles.com/
blue-competence

Truetzschler Group SE

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Almanya · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Almanya
Telefon: +49 (0)2166 607-0 · Faks: +49 (0)2166 607-405 · E-mail: info@truetzschler.de · www.truetzschler.com

Sorumluluk reddi:

Broşürler bizim tarafımızdan en iyi niyet ve büyük bir titizlikle hazırlanmıştır. Buna rağmen muhtemel yazı hataları ve teknik değişiklikler konusunda sorumluluk üstlenilmez. Resimler ve şekiller sadece bilgi amaçlı kullanılmıştır ve standart sevkiyat yelpazesine ait olmayan kısmen opsiyonel özel modelleri göstermektedir. Hazırlanmış olan bilgilerin güncelliği, doğruluğu, eksiksizliği veya kalitesi için bir garanti veremeyiz. Broşürde sunulan bilgilerin, kullanılmasından veya başkalarına verilmesinden, doğru olmaması veya eksik olması durumunda dahi, meydana gelebilecek maddi-manevi hasarlar yüzünden doğacak hiçbir tazminat hakkı talep edilemez. Açıklamalarımız bağlayıcı değildir.

TRÜTZSCHLER S P I N N I N G

Lif hazırlama tesisleri: Balya açıcı · Karıştırıcı · Temizleyici / Açıcı
Yabancı madde atıcı · Toz giderme makinesi · Elyaf karıştırıcı
Atık temizleyici | Taraklar | Cerler | Tarama makineleri | Soluções |
Dijital Çözümler

TRÜTZSCHLER N O N W O V E N S

Balya açıcılar / Mikserler | Tarak besleyiciler | Taraklar / Çapraz sericiler
Yaş serim nonwoven tesisleri | Su jeti, iğneleme, Kimyasal ve termik
bağlama tesisleri | Donanım tesisleri | Kurutucular | Termik sabitleme
tesisleri | Sarma tesisleri | Kesme tesisleri |
Dijital Çözümler

TRÜTZSCHLER C A R D C L O T H I N G

Tam çelik garnitürler: Tarak · Tarama Uzun istif · Tarama Nonwovens
Rotor iplikçiliği | Şapka garnitürleri | Esnek garnitürler | Tarama
segmanları | Servis makineleri | Dijital Çözümler | Servis 24/7