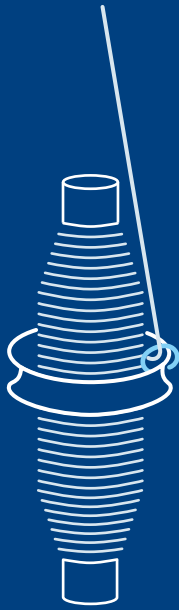


THE TRUE WAY TO YOUR **RING YARN**



Ringgarne – wertige Klassiker

Trotz der Etablierung von anderen Spinnverfahren wie Rotor und Airjet spielt das klassische Ringgarn immer noch die größte Rolle im Spinnereisektor.

Sie als unsere Kunden stehen im Spannungsfeld zwischen steigenden Kosten, höheren Marktanforderungen an Ihr Endprodukt und gleichzeitig sinkenden Rohstoffqualitäten.

Trützschler Spinning fokussiert sich auf seine Kernkompetenz der Spinnereivorbereitung und bietet Ihnen damit die bestmöglichen Lösungen damit sie gestärkt aus diesem Spannungsfeld hervorgehen können.



1 KARDE
TC 19ⁱ





TWIN BUT INDEPENDENT
Vorstreckenkonzept mit höheren
Nutzeffekten



Maximale Gutfaserausbeute bei
minimalem Abfall durch optische
Überwachung und Selbstoptimierung
mittels WASTECONTROL

100%

T-BLEND-Anlage für 100 %
exakte Mischungsverhältnisse
für Ring-Mischgarne



Alles im Blick mit der Fernanzeige
T-LED. Sie informiert intuitiv und
in Lichtgeschwindigkeit über den
Maschinenstatus



Bessere Qualität durch weniger
Ansetzer, weniger Bedienaufwand
und höhere Nutzeffekte mit der
JUMBO CAN



Mehrdimensionales Einsparungs-
potenzial beim Ringspinnen nur
möglich durch die erste intelligente
Karde TC 19ⁱ

30%

30 % geringerer Umlenkwinkel
für bessere Faserführung an den
Streckwerken



Schnellere Wickelwechsel
bei erstklassiger Qualität durch
clevere Systeme zum Hülsen-
wechsel bei TSL 12

TC 19ⁱ – die erste intelligente Karte

Eine Karte speist bei kardierten
Ringgarnen rund 4.000 Spinnstel-
len! Nur mit der TC 19ⁱ können Sie
sicher sein, immer höchste Qualität
zu produzieren.

Nur die TC 19ⁱ stellt dank der Selbst-
optimierung durch den Gap Optimizer
T-GO eine maximal konstante Quali-
tät auch unter wechselnden Produk-
tionsbedingungen sicher.

4.000
SPINDELN

Der beste Prozess für Ihr Garn

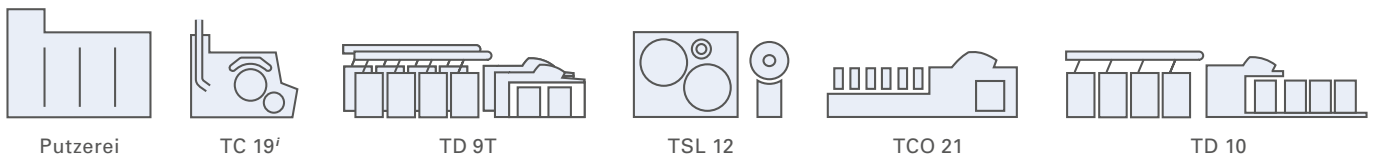
Baumwolle gekämmt

Die perfekte Baumwollanlage von Ballenöffnung bis Kämmerei und Strecke

An gekämmte Garne hat man einen besonderen Qualitätsanspruch. Durch den Einsatz der hochmodernen Trützschler Kämmereitechnologien werden Sie diesem in jedem Fall gerecht. In Kombination mit der intelligenten Karde TC19ⁱ und der neuesten Regelstrecke TD haben Sie die beste Vorbereitung für qualitativhochwertige Ringgarne.



TSL 12: schnellerer Wickelwechsel in 20 Sekunden



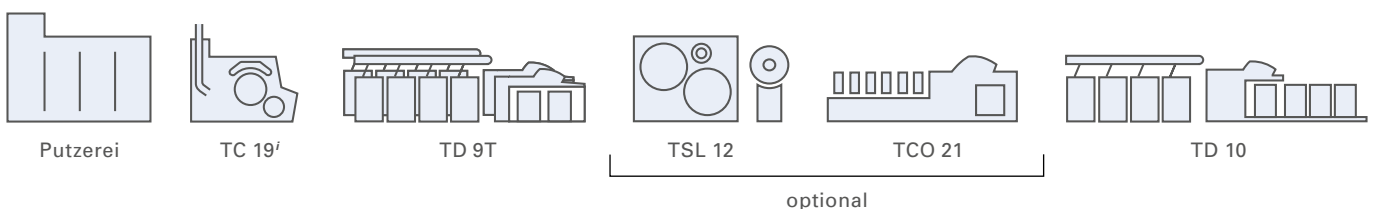
Materialmischungen

Die perfekte Mischung

Flockenmischung hat gegenüber Streckenmischung deutliche Vorteile, saugen Sie daher bei Bedarf das gekämmte Material ab und führen es als eine Komponente automatisch der Blendline wieder zu. Aus einer T-BLEND Anlage können dabei bis zu 3 verschiedene Mischungen mit bis zu 6 verschiedenen Komponenten gefahren werden. Und das bei höchster Produktion und Präzision, Dank des gravimetrischen Wiegeverfahrens.

100 %

T-BLEND-Anlage für 100 % exakte Mischungsverhältnisse für Ringmischgarne



EFFIZIENZ **QUALITÄT**

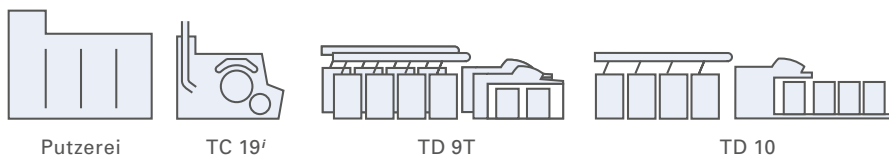
Baumwolle kardiert

Intelligenten Lösungen für Ihr Ringgarn

Bei kardierten Ringgarnen steht die Karde schon namentlich im Fokus. Wählen Sie die Karde, die Ihnen dank T-GO immer zum optimalen Kardierspalt verhilft und damit nachweislich für höhere Produktion, höchste Nissenreduktion und besseren IPI im späteren Garn steht. Die Regulierstrecke TD 10 fungiert als Qualitätsschleuse zu den Spinnmaschinen. Hochdynamische Regelungsintelligenz war noch nie so kompakt.



Einsparungspotenzial durch die intelligente Karde TC 19ⁱ



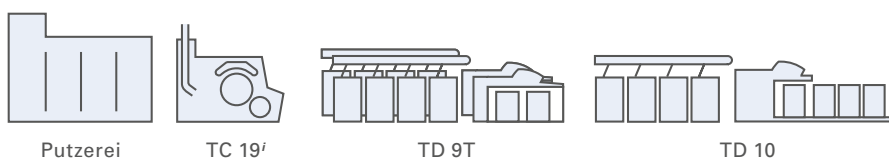
Reine Chemiefasern

Prozesssichere Verarbeitung von Chemiefasern

Die perfekte Ausstattung zur störungsfreien Verarbeitung von Chemiefasern bietet Trützschler mit seiner Chemiefaserausführung der TC 19ⁱ. Die aus hochwertigem Edelstahl gefertigten Faserführendenelemente führen auch in der Putzerei zu einem absolut störungsfreien Prozess. Diese Ausstattung verhindert die Anlagerung von Avivage und führt damit zu einem deutlich sicheren Fasertransport. Anhaftungen von Fasern auf Grund von statischer Aufladung werden dadurch ebenso vermieden.



Edelstahlausstattungen für weniger Anhaftungen von Avivage.



Flexibel produzieren und Ressourcen optimal nutzen

Trützschler bietet mit seinem modularen Konzept flexible Lösungen für alle Fälle. Dank intelligenter Systeme, wie dem selbstoptimierenden CONTIFEED System, sorgen wir für den perfekten Materialfluss.



Universalreiniger CL-U

Schonende Öffnung und effiziente Rohstoffausbeute stehen beim CL-U im Vordergrund. Die integrierte Entstaubung und das serienmäßige WASTECONTROL führen zu Prozessverkürzungen und höchster Gutfaserausbeute.



WASTECONTROL

Die Einstellung der Reinigungselemente sollte nicht dem Zufall überlassen werden. Die optischen WASTECONTROL Sensoren prüfen die Zusammensetzung des Abfalls in den Absaugungen. Zu viel Faserverlust wird sofort rechtzeitig erkannt. WASTECONTROL gehört zur Serienausstattung für die CLEANOMAT Feinreiniger CL-U und CL-C3.

320 BALLEN
BAUMWOLLE
pro Jahr einsparen

Jahresproduktion: 10.000 h/a
Einsparung: 0,5 %
Ballengewicht: 156 kg





100%

T-BLEND-Anlage für 100 %
exakte Mischungsverhält-
nisse für Ring-Mischgarne



Portal-Ballenöffner BO-P

25–40 % bessere Durchmischung:
Der Portal-Ballenöffner bietet mit
2.900 mm oder 3.500 mm sehr gro-
ße Arbeitsbreiten für 5 bis 7 Ballen
nebeneinander. Der Arbeitskopf
arbeitet mit seinen zwei Öffner-
walzen gleichzeitig bis zu 14 Ballen
ab. Dies ist die perfekte Grundlage
für eine homogene Mischung in der
Putzerei.

Das bietet nur T-BLEND

- Selbstoptimierung des Gewichts
- Präzisions-Messung der Masse
- Automatisch Tarieren – einfaches
Kalibrieren
- Hohe Leistungen bis 2.000 kg/h
- Bis zu 6 Komponenten in der
Mischung
- Kleinste Mischungsanteile bis
zu 1 %

T-SCAN TS-T5

Die Königsdisziplin in der
Fremdteilerkennung sind trans-
parente Teile und dünne, weiße und
fadenförmige Teile. Der Trützscher
T-SCAN TS-T5 löst diese und weitere
Erkennungsaufgaben in bisher un-
erreichter Qualität. Dank der Selbst-
optimierungsfunktionen hat der
T-SCAN immer das richtige im Blick:
Ihre Rohstoffqualität.

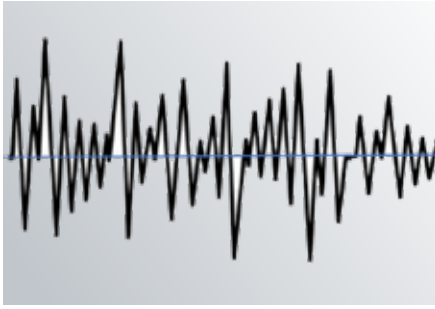


Höchste Flexibilität, enorme Produktion und perfekte Präzision: Trützscher T-Blendline

Nie war Kardieren intelligenter

Sinkende Rohstoffqualitäten sind eine besondere Herausforderungen für Ihre Spinnereivorbereitung. Abfall, Fremdteile und Nissen müssen unter maximaler Erhaltung des Rohstoffs effizient ausgeschieden werden. Setzen Sie auf die wirtschaftlichste Alternative: die intelligenten Karde TC 19'. Sie reduziert die Nissen dank dem Gap Optimizer T-GO auf ein Minimum bei gleichzeitig voller Ausschöpfung des Rohstoffs durch WASTECONTROL.





CONTIFEED – Beschickung der Karde

Über das CONTIFEED System wird bereits der Materialfluss zur Karde kontinuierlich geregelt. Darüber hinaus nehmen Produktionsanforderungen aller Karden einer Linie Einfluss auf die Produktion der letzten Maschine in der Putzerei. Diese Anbindung trägt zu einer kontinuierlichen Kardenspeisung bei – und damit auch zu einer gleichmäßigen Qualität im Kardenband.



Wirtschaftlicher Kardieren mit WASTECONTROL

Bereits mit wenigen zehntel Prozent Materialeinsparung lassen sich enorme Rohstoffkosten einsparen. Der optische Sensor von WASTECONTROL TC-WTC überwacht permanent die Abfallqualität an der wichtigsten Reinigungsstelle, am Vorreißer. Werden zu viele Gutfasern im Abfall registriert, optimiert das System servomotorisch die Messereinstellung.

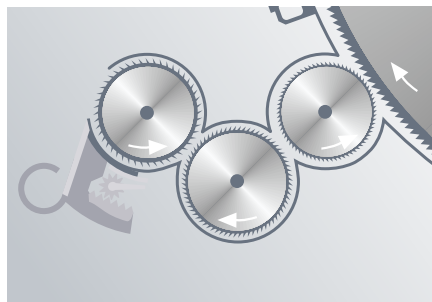


Maximale
Gutfaserausbeute
bei minimalem Abfall



MULTI WEBCLEAN

Je nach Faser, Produktionshöhe und angestrebter Qualität müssen die Kardierbedingungen angepasst werden. Nichts leichter als das mit dem flexiblen MULTI WEBCLEAN System. Jeweils zehn Spezialelemente im Vor- und Nachkardierbereich der Trommel können individuell angepasst werden.



Flexibler WEBFEED mit 3 oder 1 Vorreißer

Bei Baumwollkarden sorgen 3 Vorreißer für eine perfekte Auflösung vor der eigentlichen Kardierung. Bei Chemiefasern und sehr feinen Qualitäten ist dagegen ein Vorreißer ausreichend. Dieser ist als Nadelvorreißer ausgeführt und verfügt über avivageresistente Faserleitelemente aus Edelstahl.



Volle Flexibilität
beim WEBFEED
an der TC 19ⁱ

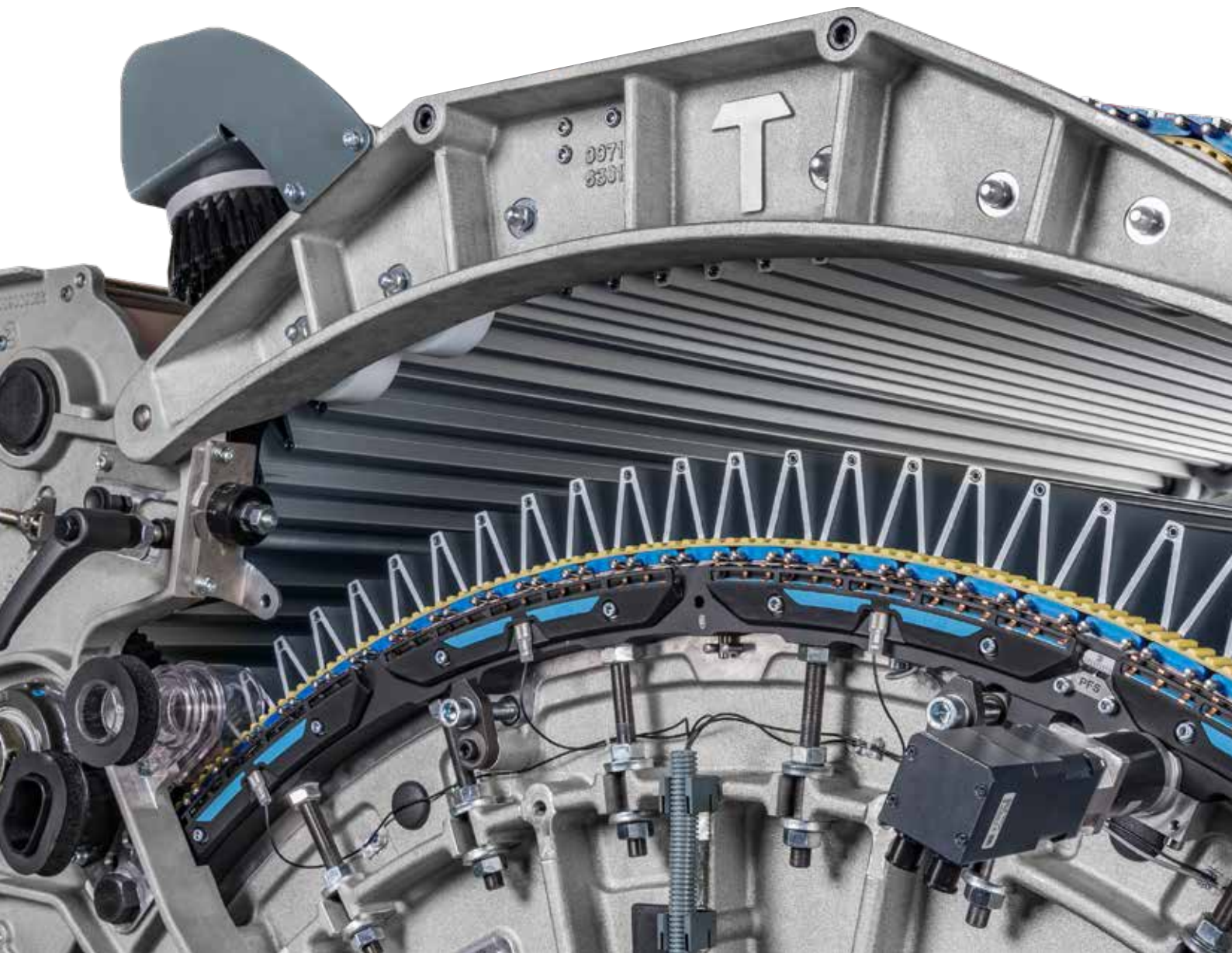


MAGNOTOP 3

Für eine gleichbleibend hohe Qualität sind regelmäßige Wechsel der Deckelgarnituren Voraussetzung. Der MAGNOTOP 3 von Trützschler sitzt dank seiner Neodym-Magnete immer sofort perfekt. Dies macht eine Deckelwerkstatt überflüssig, denn auch die Lebensdauer konnte um ein Schleifintervall verlängert werden.

T-GO – wo weniger mehr ist!

Qualitäts- und Produktivitätssteigerung mit Gap Optimizer T-GO. Auf dem Weg der Baumwollfasern vom Ballen zum Garn liegt die Schlüsselstelle für die Garnqualität zwischen der Trommel- und der Deckelgarnitur. Hier entsteht die Qualität – und je kleiner der Kardierspalt bei der Baumwollkardierung ist, desto höher ist die Qualität.



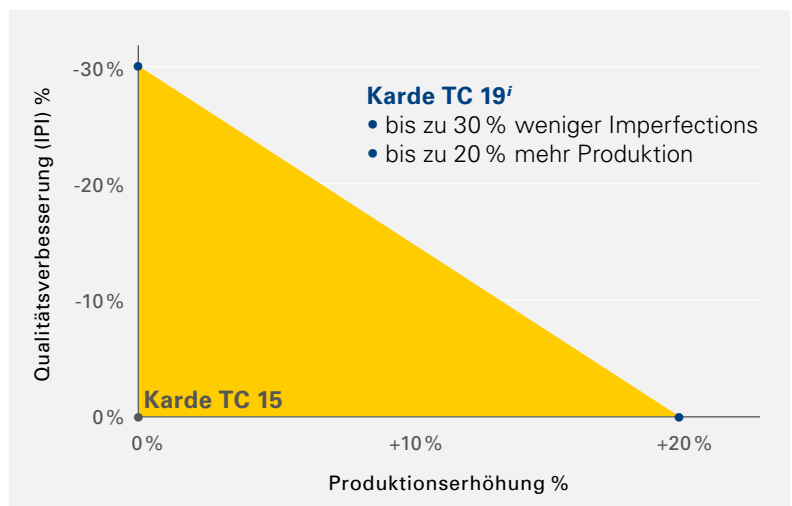
Dünner als ein Blatt Papier

Der ideale Kardierspalt für Baumwollkardierung beträgt ca. $3/1000''$, also dünner als ein Blatt Papier ($4/1000''$).

3/1000''

Konstanter Kardierspalt mit T-GO

Ausschöpfung des vollen Qualitäts- und Produktivitätspotenzials durch den Gap Optimizer T-GO



Permanente / automatische Einstellung des idealen Kardierspalts

Extrem enge SOLL-Einstellungen von z. B. $3/1.000''$ kann auch ein erfahrener Techniker nicht an der stehenden, „kalten“ Karde durchführen, denn Zentrifugalkräfte und Ausdehnungen durch die Temperaturerhöhung beeinflussen diese Einstellung erheblich. Darüber hinaus führt im weiteren Produktionsverlauf ein einmal eingestellter Kardierspalt ohne T-GO zu einem „Blindflug“ in Sachen Qualität.

Supermoderne Kämmereimaschinen

Für Garne mit höchsten Qualitätsvorstellungen geben Sie sich sicherlich nicht mit dem Durchschnitt zufrieden. Trützschler bietet hochmoderne Kämmereimaschinen mit Direktantrieben für perfekte Auskämmung.



Superlap mit Multi Drive Technologie

Mit seiner Multi-Drive-Technologie, bestehend aus vier wartungsfreien Direktantrieben, erzeugt der TSL 12 eine erstklassige Wickelqualität. Prozessparameter wie Verzüge, Anspannungen und Wickeldruck können während des Wickelaufbaus angepasst werden.



Schnellste Wickelwechselzeit – höhere Produktivität

Nur durch die Einzelantriebstechnik und ein cleveres System zum Hülsenwechsel sind Wickelwechselzeiten in 20 Sekunden realisierbar. Bei 400 Wickelwechseln am Tag bedeutet eine Produktionssteigerung um 15 %. Das bedeutet 60 produzierte Wickel mehr pro Tag.



Schnellere Wickelwechsel
in 20 Sekunden bei TSL 12





Selbsteinstellung in der Kämmerei

Der Trützschler Piecing Optimizer optimiert die TIMING Funktion den Lötzeitpunkt vollautomatisch, aufwendige Labortests entfallen komplett. Die CURVE Funktion ermöglicht einen kompletten Austausch der Abreißkurve. Damit kann die TCO 21 in Sekundenschnelle für hohe Geschwindigkeiten optimiert werden.

Online Qualitätsmonitoring

Trützschler Sensoren erfassen auch in der Kämmerei wichtige Qualitätsparameter und überwachen diese nach selbst eingestellten Qualitätslimits. Denn auch hier wollen wir die Qualität Ihres Endproduktes so früh wie möglich sicherstellen.



Gekämmte Baumwolle individueller mischen

Eine logische Folge des jährlich steigenden Faseraufkommens ist der zunehmende Einsatz von Mischgarnen, dabei spielt auch die Baumwolle und hier insbesondere gekämmte Baumwolle, eine immer wichtigere Rolle. Aus diesem Grund verfügt die TCO 21 über die Möglichkeit zur Bandabsaugung. Damit können die gekämmten Fasern abgesaugt werden und in der Putzerei über eine T-BLEND-Anlage mit anderen Fasern gemischt werden.



Höchste Präzision

Bei der TCO 21 werden die Abreißwalzen von zwei mal zwei hochdynamischen Servomotoren angetrieben. Die Bewegung der Kämmorgane wird über zwei gekoppelte Wartungsfreiegetriebe erzeugt. Dies garantiert höchste Präzision bei der Bewegung der Kämmelemente an jedem Kopf. Durch die Entkopplung des hochdynamischen Bewegungsablaufs der Abreißwalzen von der Hauptwelle ist es möglich, den Lötzeitpunkt vollautomatisch zu optimieren.



Exakt gehaltene Bandfeinheit

Sollte Ihr Prozess auf Streckenmischungen ausgelegt sein, bietet die Trützschler Kämmaschine mit dem einzigartigen Reguliersystem COUNT CONTROL eine wichtige Hilfestellung. Langwellige Bandnummern-Schwankungen werden mit dem Messsystem TCO-DM gemessen, durch das Regelsystem ausgeglichen und so die Bandnummer exakt gehalten, damit Ihre Mischung immer stimmt.



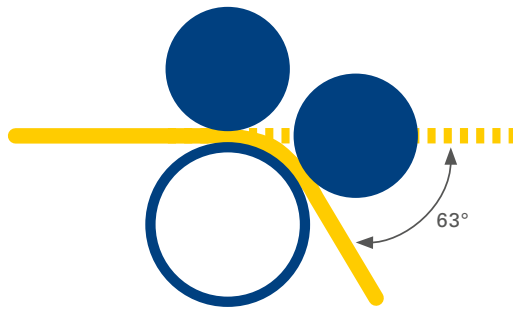
Baumwoll-
Öffnungs- und
Reinigungslinie



Chemiefaser-
Öffnungslinie

Hohe Produktion – niedrige IPI's

Mit den Trützschler Strecken TD 9T und TD 10 treffen Sie immer die richtige Wahl!



- **Hervorragende Fasereinbindung**
vor allem an den Vlieskanten
- **Sichere Faserführung**
bei hohen Geschwindigkeiten
- **Weniger Wickel an den Oberwalzen**
für eine Schonung der Walzenbezüge

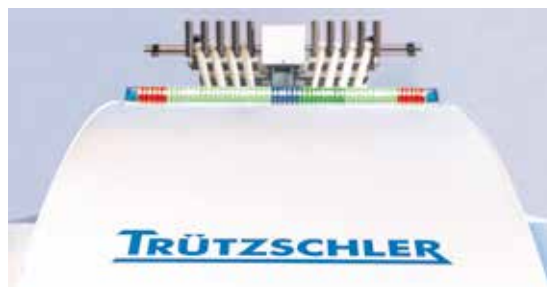
30% weniger Umlenkwinkel als der Wettbewerb

Spezielle Streckwerkstechnologie ideal für Bandfeinheit und optimale Fasereinbindung. Zuverlässige Führung der Randfasern führt zu einer optimalen Fasereinbindung und dies auch bei höchsten Geschwindigkeiten.



Das TWIN BUT INDEPENDENT Konzept der Vorstrecke TD 9T führt zu höheren Nutzeffekten bei gleichzeitig gesteigerter Flexibilität. Dies bedeutet höhere Produktion und das ist es worauf es bei Vorstrecken ankommt.





Sichere Mischung

Im Gegensatz zu Kontaktwalzen schützen die optischen Trützschler Sensoren gegen Bedienungsfehler, da sie auch dann funktionieren, wenn die Andruckwalzen nicht eingesetzt werden. Die intelligente Einzelbandüberwachung mit SMART Sensoren ist explizit von Vorteil, wenn drei Streckpassagen zusätzlich zum Mischen genutzt werden. Denn hier ist die sichere Detektion von Bandbrüchen essentiell für das Mischungsverhältnis.

Betriebszustände immer im Blick

Mit der Trützschler Fernanzeige T-LED hat man die Qualität immer im Blick. Hier zu sehen die Visualisierung der Bandfeinheitsabweichung A% mit frei wählbaren Qualitätslimits. Liegt eine Warnung für einen kurzfristig möglichen Maschinenstopp oder eine Maschinenstörung vor, wechselt die Maschine automatisch zu den entsprechenden Statusanzeigen.

Mehr Produktivität durch wahre Größe

Der Einsatz von JUMBO CANS macht bei Prozessen mit vielen Stufen Sinn. Bei Einsatz der größeren Kannen lassen sich erhebliche Betriebskosten sparen.

Bei dem Beispiel einer Ringgarn-Spinnerei mit einer Kapazität von 5.000 t/a (750 kg/h) lässt sich der Personalaufwand für den Kannentransport halbieren. Ganz konkret werden in dieser Spinnerei 2 Personen pro Schicht eingespart.



50 % weniger Personalaufwand durch den Einsatz von JUMBO CANS. Mit nur ca. 8 kg Zugkraft lässt sich eine volle JUMBO CAN bewegen.



Bessere Qualität durch weniger Ansetzer, weniger Bedienaufwand und höhere Nutzeffekte mit der JUMBO CAN.







Digitale Lösungen: Immer und überall im Bild

Mit Trützschler Technologie bauen Sie Ihren Vorsprung weiter aus – auch im Zuge der Digitalisierung. Unsere digitalen Lösungen ermöglichen es Ihnen, mit wenig Aufwand Gewinne schneller zu generieren, Ressourcen zu bündeln, Prozesse zu optimieren und Kosten zu sparen. Dabei sind sie so einfach zu bedienen wie eine App und funktionieren auch dann, wenn Sie nicht ausschließlich Trützschler Technik nutzen.

Mehr
Informationen:



My Mill

Die all-in-one-Plattform: Ob Informationen zu Ihrer Produktion, der Qualität, der Wartung oder einfach ein Gesamtüberblick – mit My Mill sind Ihre Möglichkeiten nahezu grenzenlos.

Mehr
Informationen:



My Production

Wissen, was zuhause läuft: Die Erweiterung zu My Mill ist der ideale Begleiter für Manager, die unterwegs sind. An praktisch jedem Ort der Erde sind Sie top-informiert und können bei Bedarf jederzeit eingreifen.

Mehr
Informationen:

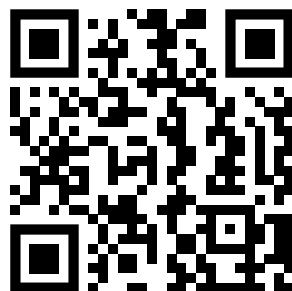
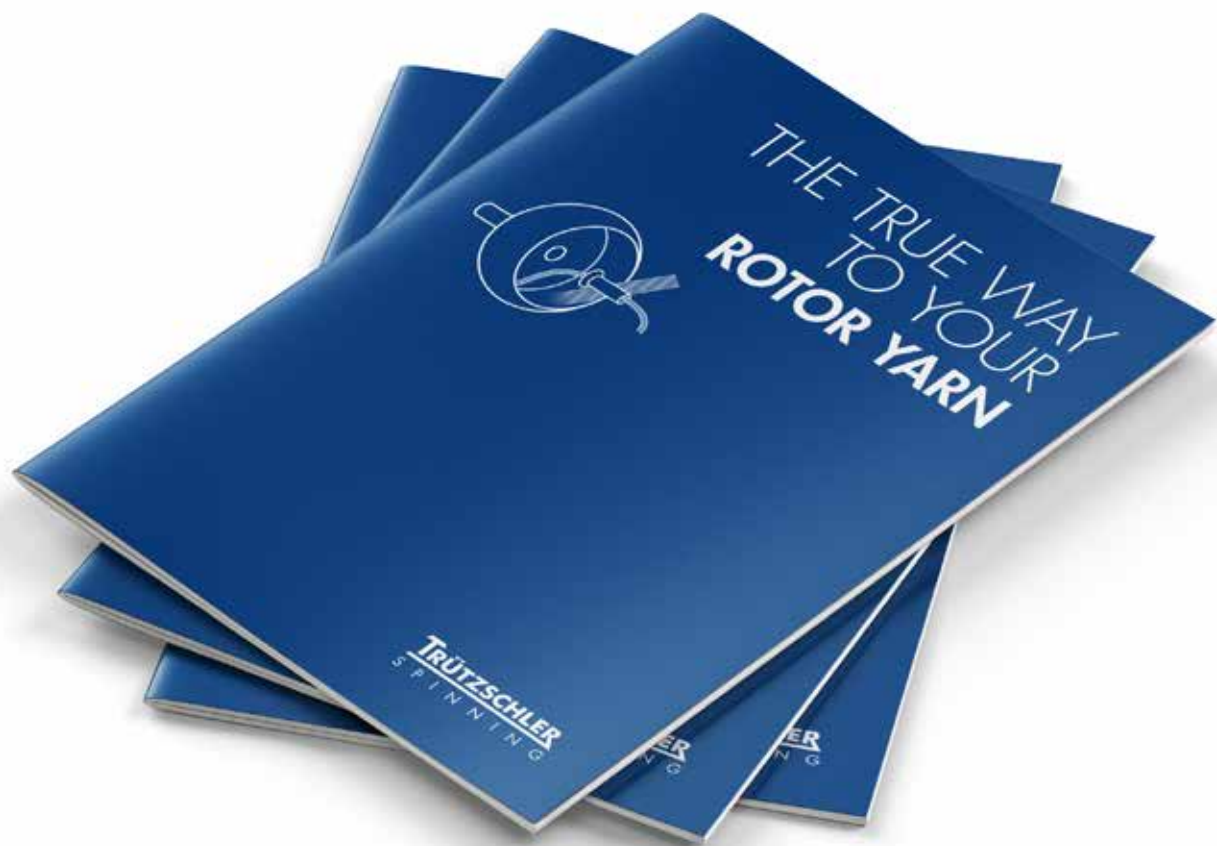


My Wires

Ihr digitales Garnituren-Management: Digitalisieren Sie Ihre Garnituren und deren Zustand in nur wenigen Minuten! Lassen Sie sich automatisch über anstehende Nachbestellungen und Wartungen benachrichtigen.



Unsere digitalen Angebote sind cloudbasiert und dabei extrem sicher. Wir setzen ausschließlich auf höchste Sicherheitsstandards, weil Datensicherheit für uns ebenso wichtig ist wie für Sie.



Scannen Sie den QR-Code um zum Downloadbereich aller weiteren Broschüren zu gelangen.

www.truetzschler.com/brochures



www.machines-for-textiles.com/blue-competence

Trützschler Group SE

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Deutschland · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Deutschland
Telefon: +49 (0)2166 607-0 · Fax: +49 (0)2166 607-405 · E-Mail: info@truetzschler.de · www.truetzschler.com

Haftungsausschluss:

Die Broschüre wurde von uns nach bestem Wissen und Gewissen und mit größter Sorgfalt erstellt. Es kann trotzdem für eventuelle Schreibfehler und technische Änderungen keine Haftung übernommen werden. Die Fotos und Illustrationen haben rein informativen Charakter und zeigen zum Teil optionale Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Wir bieten keine Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit, Vollständigkeit oder Qualität der bereitgestellten Informationen. Sämtliche Haftungsansprüche wegen materieller oder immaterieller Schäden gegen uns oder den jeweiligen Autor aufgrund der Nutzung oder Weitergabe der dargebotenen Informationen, auch wenn sie unrichtig oder unvollständig sein sollten, sind ausgeschlossen. Unsere Angaben sind unverbindlich.

TRÜTZSCHLER
S P I N N I N G

Faservorbereitungsanlagen: Ballenöffner · Mischer · Reiniger / Öffner
Fremdteilausscheider · Entstaubungsmaschinen · Flockenmischer
Abfallreiniger | Karden | Strecken | Kämmereimaschinen |
Digitale Lösungen

TRÜTZSCHLER
N O N W O V E N S

Öffner/Mischer | Krempelspeiser | Krempel/Kreuzleger | Nassvlies-
anlagen | Nadelmaschinen | Anlagen für die Wasserstrahlverfestigung
sowie für die chemische und thermische Verfestigung | Trockner
Maschinen für Thermofixierung und Ausrüstung | Wickel- und Schneidanlagen |
Digitale Lösungen

TRÜTZSCHLER
C A R D C L O T H I N G

Ganzstahlgarnituren: Karden · Krempeln Langstapel · Krempeln
Nonwovens · Rotorspinnen | Deckelgarnituren | Flexible Garnituren
Kardiersegmente | Servicemaschinen | Digitale Lösungen | Service 24/7