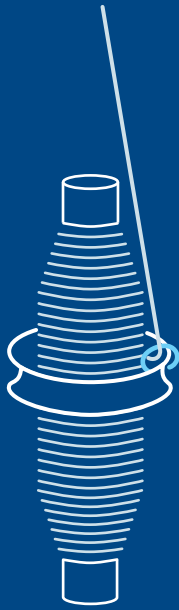


THE TRUE WAY TO YOUR **RING YARN**



Ring iplikleri – önemli klasikler

Rotor ve airjet gibi başka eğirme yöntemlerinin kendini kabul ettirmiş olmasına rağmen, klasik ring ipliği iplik sektöründe hâlâ en büyük rolü oynuyor.

Müşterilerimiz olarak siz, yükselen maliyetler, nihai ürününüz için yüksek piyasa talepleri ve aynı zamanda ham madde kalitesinin düşmesi yüzünden gergin bir durumdasınız.

Trützschler Spinning, iplik hazırlama alanındaki temel yetkinliğine odaklanmıştır ve böylece bu gergin durumdan daha güçlü bir şekilde çıkabilmeniz için size mümkün olan en iyi çözümleri sunuyor.



1 TARA K
TC 19ⁱ





TWIN BUT INDEPENDENT
Daha yüksek randıman sağlayan
ön cer konsepti



WASTECONTROL ile optik izleme
ve kendi kendini optimizasyon saye-
sinde minimum telef miktarında
maksimum iyi elyaf verimi

100%

Ring karışım ipliklerinde
% 100 doğru karışım oranları
için T-BLEND-Tesisi



Uzaktan gösterge sistemi T-LED
ile her şey göz önünde. Sistem
sezgisel ve ışık hızında makine
durumunu bildirir



Daha az ekleme sayesinde daha
iyi kalite daha az kontrol maliyeti
ve JUMBO CAN ile daha fazla
verimlilik



Ring iplikçiliğinde çok boyutlu
tasarruf potansiyeli ancak ilk akıllı
Tarak TC 19' ile mümkündür

30%

Çekim ünitelerinde daha iyi lif
yönlendirme için % 30 daha az
sapma açısı



TSL 12'deki akıllı votka değiştirme
sistemleri sayesinde birinci sınıf
kalitede daha hızlı votka değiştirme

TC 19'– ilk akıllı Tarak

Bir tarak makinesi, karde ring iplikle-
rinde 4.000 eğirme ünitesini besler!
Sürekli en yüksek kaliteyi sadece
TC 19' ile üreteceğinizden emin
olabilirsiniz.

Sadece TC 19' Gap Optimizer T-GO
ile kendi kendini optimizasyon saye-
sinde, değişen üretim koşullarında
bile maksimum kalıcı bir kaliteyi
garanti edebiliyor.

4.000

iğ

İpliğiniz için en iyi proses

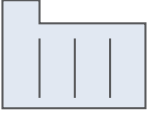
Penyelenmiş pamuk

Balya açma işleminden penye dairesine ve cer'e kadar mükemmel pamuk tesisi

Penye iplikler özel bir kalite standardına sahiptir. En son teknolojiye sahip Trützschler penye dairesi teknolojilerini kullanarak, bunu her halükârda yapabilirsiniz. Akıllı Tarak TC19ⁱ ve en yeni Regüleli Cer TD ile birlikte yüksek kaliteli ring iplikleri için en iyi hazırlığı yapmış olursunuz.



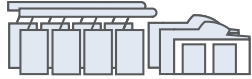
TSL 12: 20 saniyede daha hızlı vatka değiş-tirme



Harman hallaç



TC 19ⁱ



TD 9T



TSL 12



TCO 21



TD 10

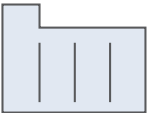
Malzeme karışımları

Mükemmel karışım

Elyaf karışımının cer karışımına göre belirgin avantajları vardır, bu nedenle gerekirse penyelenen malzemeyi emdirin ve bir bileşen olarak tekrar karışım hattına aktarın. Bir T-BLEND sisteminden 6 farklı bileşene ile 3 farklı karışıma kadar üretim gerçekleştirilebilir. Ve bu kütle tartım yöntemi sayesinde en yüksek üretim ve hassasiyette elde edilir.

100%

Ring karışım ipliklerinde % 100 doğru karışım oranları için T-BLEND-Tesisi



Harman hallaç



TC 19ⁱ



TD 9T



TSL 12



TCO 21



TD 10

opsiyonel

+ VERİMLİLİK KALİTE

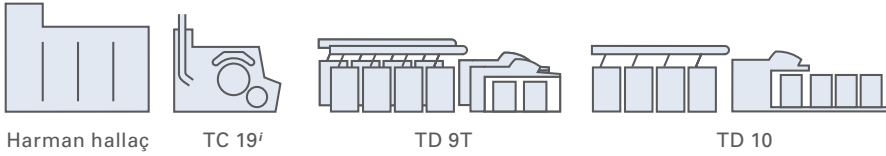
Karde pamuk

Ring ipliğiniz için akıllı çözümler

Tarak makinesi taranmış ring ipliğinde özellikle odak noktasındadır. Gap Optimizer T-GO sayesinde her zaman optimum tarak aralığını elde etmenize yardımcı olan ve böylece üretimi kanıtlanabilir şekilde yükselten, neps seviyesini asgari düzeye indiren ve iplikte daha iyi IPI değerleri ile öne çıkan tarak makinesini seçin. Regüleli Cer TD 10, iplik makinelerine giden yolda kalitenin anahtarıdır. Son derece dinamik kontrol zekası hiç bu kadar kompakt olmamıştı.



Akıllı Tarak TC 19'i ile tasarruf potansiyeli



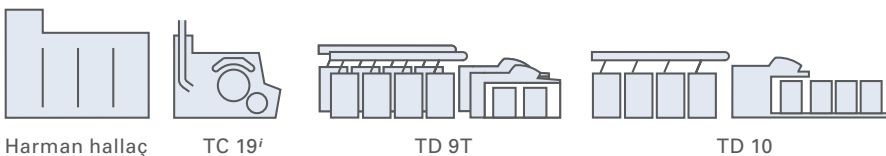
Saf sentetik elyaf

Sentetik elyafın proses güvenli işlenmesi

Sentetik elyafın sorunsuz bir şekilde işlenmesi için, TC 19'i akıllı tarak makinesinin sentetik elyaf tasarımı ile Trützschler mükemmel bir donanım sunuyor. Yüksek kaliteli paslanmaz çelikten yapılmış elyaf kılavuz elemanları aynı zamanda harman hallaç dairesinde de kesinlikle sorunsuz bir prosesi mümkün kılar. Bu tasarım avivaj yapışmasını önler ve böylece açık bir şekilde güvenli bir elyaf taşınmasını sağlar. Statik yüklenme nedeniyle liflerin yapışması da keza bu sayede engellenir.



Daha az avivaj yapışması için paslanmaz çelik tasarımları.



Esnek üretme ve kaynakları optimum kullanma

Modüler konseptiyle Trützschler, nereden bakılırsa bakılsın esnek çözümler sunuyor. Kendini optimize eden CONTIFEED sistemi gibi akıllı sistemler sayesinde, mükemmel malzeme akışı sağlıyoruz.



Üniversal Temizleyici CL-U

CL-U'da hassas açma ve ham madde en iyi şekilde yararlanma ön plandadır. Entegre toz giderme ve standart WASTECONTROL ünitesi ile, proses kısaltılır ve en yüksek iyi eldesi sağlanır.



WASTECONTROL

Temizlik elemanlarının ayarı tesadüfe bırakılmamalıdır. Görsel WASTECONTROL sensörleri emiş yerlerindeki telefin bileşimini kontrol eder. Çok aşırı lif kaybı bu şekilde hemen algılanır. WASTECONTROL CLEANOMAT Hassas Temizleyiciler CL-U ve CL-C3 için standart donanımdır.

320 BALYA
PAMUK

Her yıl tasarruf edin

Yıllık üretim: 10.000 h/y

tasarruf: % 0,5

Balya ağırlığı: 156 kg





100%

Ring karışım ipliklerinde
% 100 doğru karışım oran-
ları için T-BLEND-Tesis

T-SCAN TS-T5

Yabancı parçaların algılanmasında en üst düzey disiplin, şeffaf parçalar ve ince beyaz, iplik benzeri parçalardır. Trützschler T-SCAN TS-T5 şimdiye kadar erişilmemiş bir kalitede bu ve bu gibi algılama görevlerinin üstesinden gelir. Otomatik optimizasyon fonksiyonları sayesinde, T-SCAN her zaman doğru olanı görür: Ham maddenizin kalitesi.

Portal Balya Açıcı BO-P

% 25 ila % 40 daha iyi karışım: Portal balya açıcı yan yana 5 ila 7 balya için 2.900 mm veya 3.500 mm olan çok geniş çalışma genişlikleri sunar. Çalışma kafası iki açıcı silindiri ile aynı anda 14 balyaya kadar işleme gerçekleştirebilir. Bu, harman hallaç dairesinde homojen bir karışım için temel teşkil eder.

Bunu sadece T-BLEND sunuyor

- Ağırlığın kendiliğinden optimizasyonu
- Hassas kütle ölçümü
- Otomatik dara alma – basit kalibrasyon
- 2.000 kg/saate kadar yüksek kapasite
- Karışımında 6'ya kadar bileşen
- % 1'e kadar en küçük karışım oranı

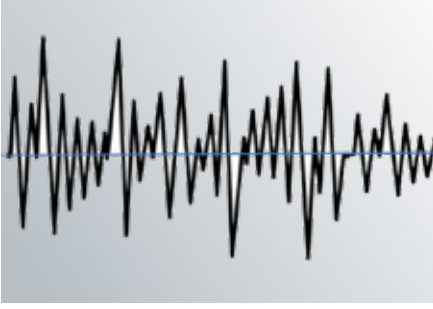


En yüksek esneklik, muazzam üretim ve kusursuz hassasiyet: Trützschler T-BLEND hattı

Tarama hiç bu kadar akıllı olmamıştı

Hammadde kalitesinin düşmesi, iplik hazırlığı için özel bir zorluk teşkil eder. Telef, yabancı parçalar ve neps, ham maddenin maksimum korunmasıyla verimli bir şekilde elimine edilmelidir. En ekonomik seçenek için karar verin: Akıllı Tarak TC 19'. Akıllı Tarak Gap Optimizer T-GO sayesinde neps seviyesini minimumda tutarken, aynı anda WASTECONTROL ile ham maddeden tam olarak faydalanır.





CONTIFEED – Tarak besleme

Tarak makinesine malzeme akışı CONTIFEED sistemi üzerinden kesintisiz olarak ayarlanmıştır. Ayrıca, bir hattın tüm tarak makinelerinin üretim gereksinimleri, harman hallaç dairesindeki son makinenin üretimi-ne etki eder. Bu ilişki, tarak makinesinin kesintisiz şekilde beslenmesine - ve böylece düzgün bir Tarak şeridi oluşmasına katkıda bulunur.



WASTECONTROL ile ekonomik tarama

Sadece yüzde bir malzeme tasarrufu ile hammadde maliyetlerinde muazzam bir tasarruf edilebilir. WASTECONTROL TC-WTC'nin optik sensörü telef kalitesini en önemli temizlik noktası olan brizörde sürekli olarak izler. Çok fazla iyi lif atılıyorsa, sistem bıçak ayarını servo motorla optimize eder.

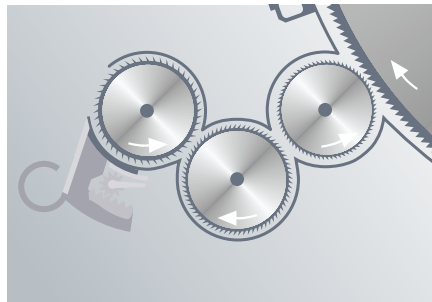


Minimum telefte maksimum iyi lif eldesi



MULTI WEBCLEAN

Tarama koşulları lifin cinsine, üretim büyüklüğüne ve hedeflenen kaliteye bağlı olarak uyarlanmalıdır. Esnek MULTI WEBCLEAN sistemi ile çalışmaktan daha kolay bir şey yok. Tamburun ön ve son tarama alanındaki on özel elemanın her biri bireysel uyarlanabilir.



3 veya 1 brizörlü esnek WEBFEED



TC 19' üzerinde yer alan WEBFEED ünitesinde tam esneklik

Pamuk taraklarında, gerçek taramadan önce 3 brizör malzemenin mükemmel bir şekilde açılmasını sağlar. Buna karşı sentetik ve çok hassas kalite elyaflarda bir brizör yeterlidir. Bu brizör iğneli olarak tasarlanmıştır ve paslanmaz çelikten avivaja dayanıklı elyaf aktarma elemanlarına sahiptir.



MAGNOTOP 3

Aynı kalan yüksek bir kalite için, şapka garnitürlerinin düzenli olarak değiştirilmesi önkoşuldur. Trützschler'in MAGNOTOP garnitür şeritleri neodim mıknatısları sayesinde her zaman yerine mükemmel şekilde oturur. Böylece bir şapka atölyesine gerek kalmaz ve yaşam döngüsü de bir bileme aralığı süresince uzatılır.

T-GO – Daha azın daha fazla olduğu yer!

Gap Optimizer T-GO ile kalite ve verimlilik artışı. Pamuk liflerinin balyadan ipliğe geçişı sırasında tambur ve şapka garnitürü arasındaki kısım iplik kalitesi için kilit noktadır. Burası kalitenin oluştđu yerdir – ve pamuk taranırken tarama aralığı ne kadar küçükse, kalite o kadar yüksek olur.



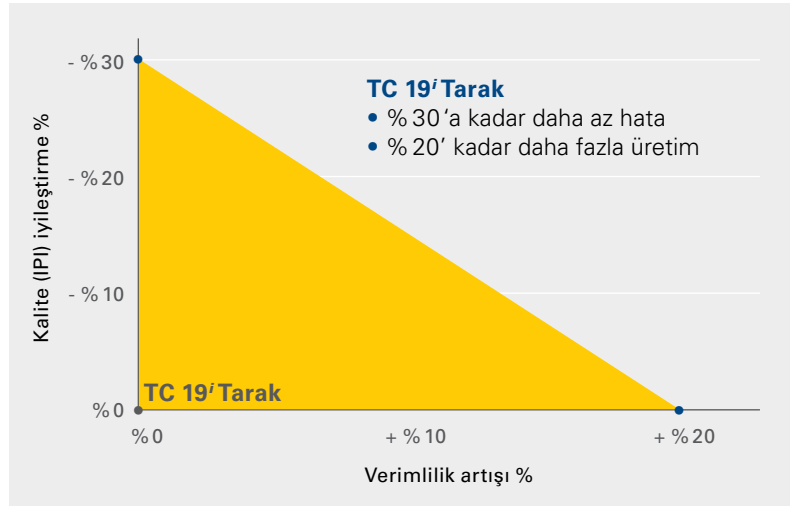
Bir kağıttan daha ince

Pamuk tarama için ideal tarama aralığı yaklaşık 3/1,000", yani bir kağıdın kalınlığından (4/1,000") daha dardır.

3/1000"

T-GO ile sabit tarama aralığı

Gap Optimizer T-GO sayesinde tam kalite ve verimlilik potansiyeli kullanımı



İdeal tarama aralığının kalıcı / otomatik ayarlanması

Merkezkaç kuvvetleri ve sıcaklığın artması yüzünden oluşan genleşmeler tarama aralıklarını büyük ölçüde etkilediği için, deneyimli bir teknisyen dahi duruş konumunda bulunan „soğuk“ bir tarak makinesinde, en dar HEDEF ayarları örn. 3/1000" yapamaz. Ayrıca, bir sonraki üretim sürecinde T-GO'suz ayarlanmış olan bir tarama aralığı kalite açısından göz ardı edilmiş olur.

Süper modern penye makineleri

En yüksek kalite standartlarına sahip iplikler yerine, hiç kimse vasattan memnun olduğunu söylemez. Trützschler mükemmel penyeleme için doğrudan tahrikli en gelişmiş penye makinelerini sunuyor.



Multi Drive Teknolojisi ile Superlap

Bakım gerektirmeyen, dört doğrudan tahrik sisteminden oluşan Multi-Drive teknolojisi ile TSL 12 birinci sınıf vatka kalitesi üretir. Vatkanın sarıldığı esnada çekim, gerginlik ve sarım basıncı gibi önemli işlem parametreleri uyarlanabilir.



En hızlı vatka değiştirme süresi – yüksek verimlilik

Sadece bireysel tahrik teknolojisi ve akıllı makera değiştirme sistemi sayesinde, vatka değiştirme süreleri 20 saniye içerisinde gerçekleştirilebilir. Günde 400 vatka değiştirme üretimde % 15 artış anlamına gelir. Bu, günde üretilen 60 fazla vatka demektir.



TSL 12 ile 20 saniyede daha hızlı vatka değiştirme





Penye dairesinde kendini ayarlama

Trützschler Piecing Optimizer, TIMING fonksiyonunu tam otomatik optimize ederek masraflı laboratuvar testlerine duyulan ihtiyacı ortadan kaldırır. CURVE fonksiyonu, koparma eğrisinin tamamen değiştirilmesine olanak sağlar. Bu sayede, TCO 21 saniyeler içinde yüksek hızlar için optimize edilebilir.

Online kalite izleme

Trützschler sensörleri ayrıca penye dairesinde önemli kalite parametrelerini kaydeder ve bunları kendi belirlediği kalite sınırlarına göre izler. Çünkü burada da nihai ürününüzün kalitesini olabildiğince erken sağlamak istiyoruz.



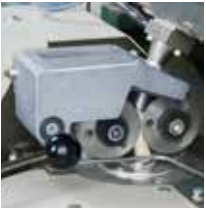
Penye pamuğu bireysel karıştırma

Dünya elyaf üretimindeki yıllık artışın mantıklı bir sonucu, karışım ipliklerinin kullanımının artmasıdır, burada pamuk ve özellikle de penye pamuk giderek daha önemli bir rol oynamaktadır. Bu nedenle, TCO 21 şerit emme seçeneğine sahiptir. Böylece taranan lifler emilebilir ve harman hallaç daire-sinde bir T-BLEND sistemi vasıtasıyla diğer liflerle birlikte karıştırılabilir.



En yüksek hassasiyet

TCO 21 penye makinesinde koparma silindirleri iki çarpı iki yüksek dinamik servo motorlar tarafından hareket ettirilir. Penye elemanlarının hareketi, iki kavramalı bakımdan muaf tahrik ünitesi tarafından oluşturulur. Bu sayede her kafadaki penye elemanlarının hareketinde en yüksek hassasiyeti sağlanır. Koparma silindirlerinin yüksek dinamik hareket akışının ana milden dekuplajı sayesinde, birleştirme zamanlamasını tamamen otomatik olarak optimize etmek mümkündür.



Tam uyulan şerit numarası

Prosesinizi cer karışımları için tasarladıysanız, Trützschler penye makinesi benzersiz COUNT CONTROL regülasyon sistemi ile önemli bir yardım sunar. Uzun dalgalı şerit numarası dalgalanmaları TCO-DM ölçüm sistemi ile ölçülür, şerit numarasına tam olarak uymak için regülasyon sistemi tarafından dengelenir, böylece karışımınız her zaman doğru olur.



Pamuk-
açma ve temizle-
me hattı



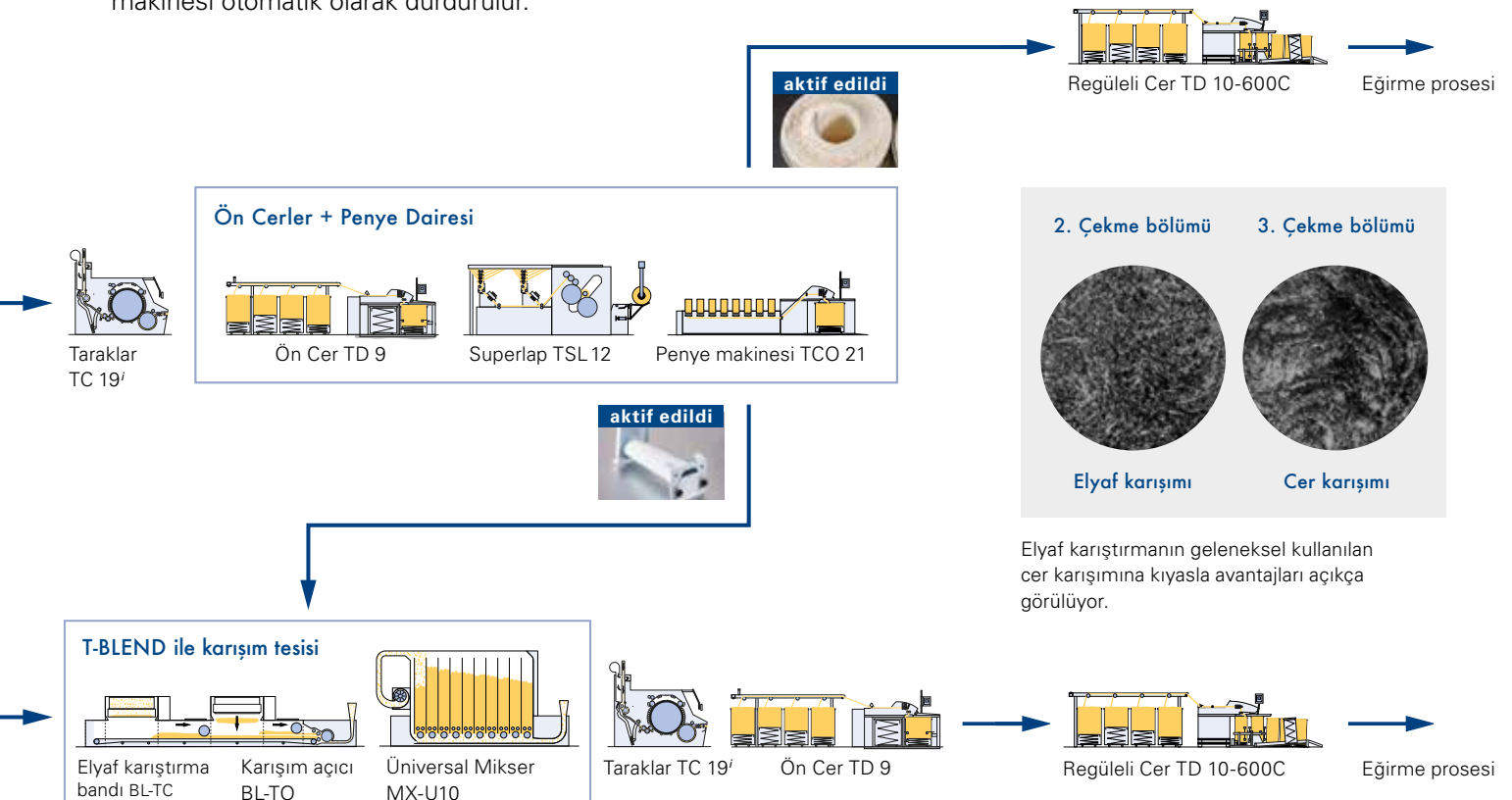
Sentetik lif-
açma hattı



Makine, TCO 12'de olduğu gibi, şerit emişi ve kovadaki şerit istifi arasında kolaylıkla modifiye edilebilir.

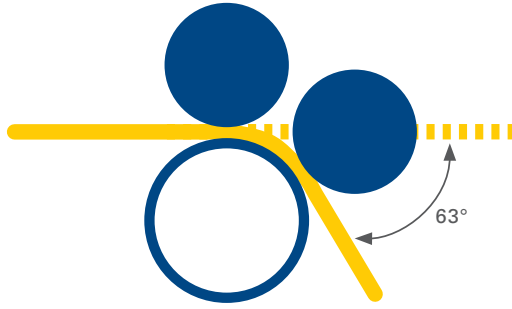
Otomatik malzeme talebi

Makinenin gerekli olan üretimi harman hallaç dairesinin malzeme talebi ile penye makinele-
rine devredilir. Malzeme talebi yoksa, penye makinesi otomatik olarak durdurulur.



Yüksek üretim – düşük IPI'ler

Trützschler TD 9T ve TD 10 cer makineleri her zaman doğru seçimdir!



- **Mükemmel lif bağlama**
özellikle tülbent kenarlarında
- **Güvenli lif sevki**
yüksek hızlarda
- **Üst silindirlerde daha az dolaşma**
manşonların yıpranmaması için

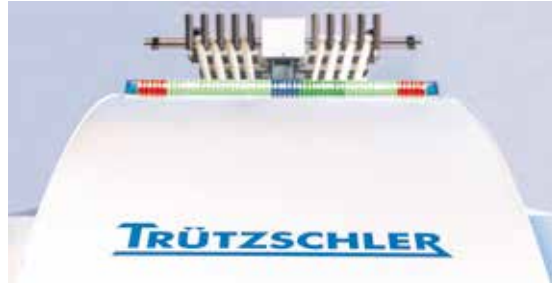
Rakiplerimizden %30 daha az sapma açısı

Şerit numarası ve optimum lif bağlama için ideal özel çekim teknolojisi. Kenar liflerinin güvenilir bir şekilde yönlendirilmesi, en yüksek hızlarda dahi optimum elyaf bağlanmasını sağlar.



Ön Cer TD 9T'nin TWIN BUT INDEPENDENT konsepti, aynı anda esneklik artışı ile daha yüksek verimlilik elde edilmesini sağlar. Bu ön cer makinelerinden beklenen daha yüksek üretim demektir.





Güvenli karışım

Temas silindirlerinin aksine, Trützschler'in optik sensörleri, baskı silindirleri kullanılmadığında da çalıştıkları için, kumanda hatalarına karşı koruma sağlar. SMART sensörleri ile akıllı tek şerit izleme sistemi, karıştırmaya ek olarak üç çekim pasajının kullanılmasında açık şekilde avantaj sağlamaktadır. Çünkü burada şerit kopmalarının güvenilir şekilde algılanması, karışım oranı için önemlidir.

İşletme durumları her zaman göz önünde

Trützschler uzaktan gösterge sistemi T-LED ile kalite her zaman kontrol altındadır. Burası için, kolaylıkla seçilebilen kalite limitleri ile, şerit numarasından sapma A % değerini görebilirsiniz. Kısa süreli bir makine duruşu veya bir makine arızası için bir ikaz oluştu ise, makine otomatik olarak ilgili durum göstergesine geçer.

Gerçek boyut ile daha fazla verimlilik

JUMBO CANS'ın kullanımı birçok aşamalı proseslerde mantıklıdır. Daha büyük kovaların kullanımı işletme maliyetlerinden önemli ölçüde tasarruf sağlar.

5.000 t/y (750 kg/saat) kapasiteli bir ring ipliği iplikhanesi örneğinde kova taşıma için personel maliyetleri yarı yarıya azaltılabilir. Somut olarak bu iplikhanede 2 kişiden tasarruf edilmektedir.



JUMBO CANS kullanımı sayesinde % 50 daha az personel maliyeti. Sadece 8 kg çekme kuvveti ile dolu bir JUMBO CAN hareket ettirilebilir.



Daha az ekleme sayesinde daha iyi kalite daha az kontrol maliyeti ve JUMBO CAN ile daha fazla verimlilik.







Dijital çözümler: Daima ve her yerde görüntüde

Trützschler-Teknolojisi ile – dijitalleştirme sürecinde de – aradaki farkı daha da açacaksınız. Dijital çözümlerimiz, daha az çaba sarf ederek daha hızlı kâr elde etmenizi, kaynakları birleştirmenizi, süreçleri optimize etmenizi ve maliyetleri düşürmenizi sağlar. Trützschler teknolojisini kullanmasanız bile, dijital çözümlerimiz çalışır ve bir uygulama kadar kolay kullanılır.

Daha fazla bilgi:



My Mill

all-in-one-plattform: Üretiminiz hakkında bilgi, kalite, bakım veya genel bir genel bakış - My Mill ile neredeyse sınırsız imkana sahipsiniz.

Daha fazla bilgi:



My Production

Şirkette ne olup bittiğinden haberdar olun: My Mill için genişletme, yolda olan yöneticiler için ideal bir refakatçidir. Dünyanın neredeyse her tarafında her şeyden haberdarsınız ve gerektiği anda müdahale edebilirsiniz.

Daha fazla bilgi:

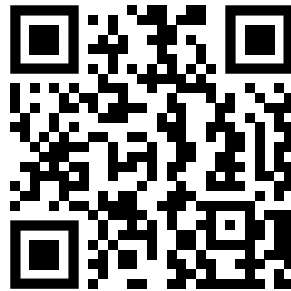
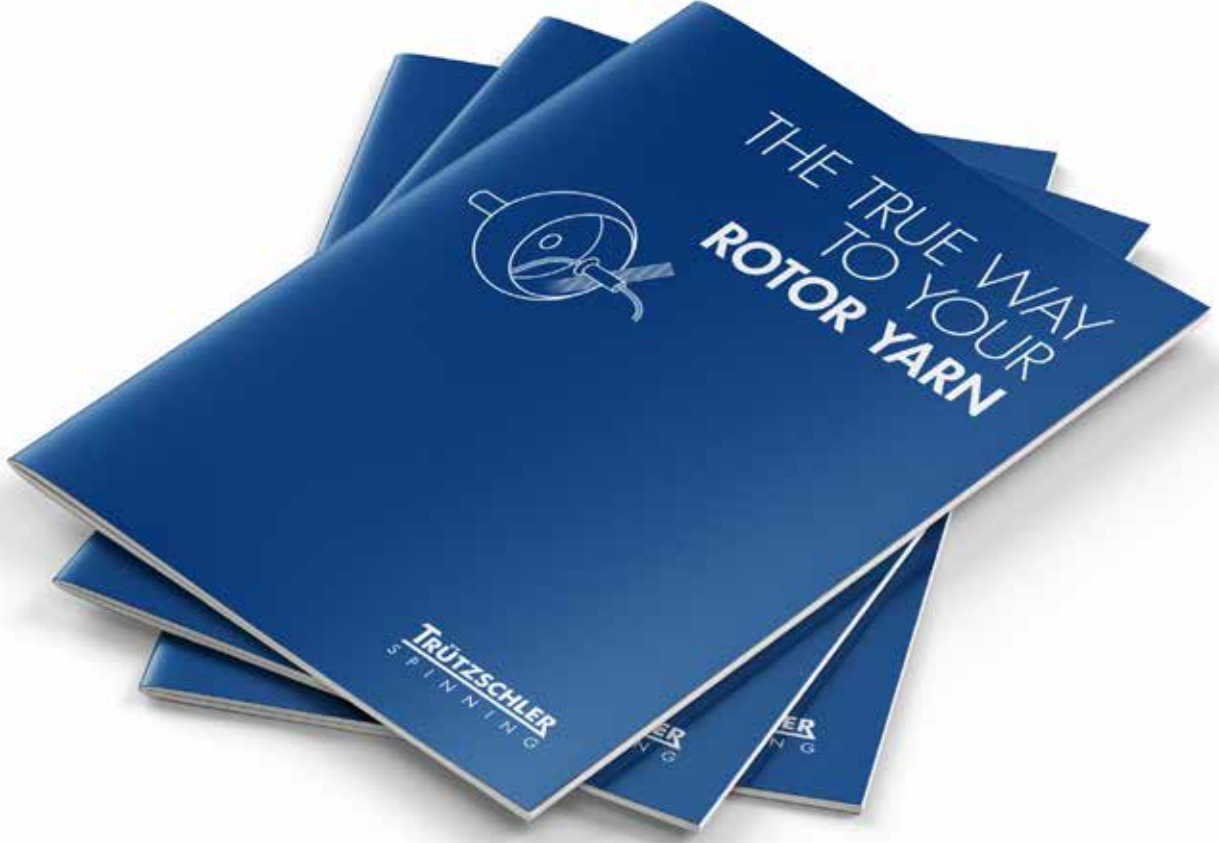


My Wires

Dijital garnitür yönetimi: Garnitürlerinizi ve durumlarını birkaç dakika içinde dijitalleştirin! Bekleyen siparişlerinizden ve bakım çalışmalarınızdan otomatik olarak haberdar olun.



Dijital tekliflerimiz bulut tabanlı ve son derece güvenlidir. Yalnızca en yüksek güvenlik standartlarına odaklanıyoruz çünkü veri güvenliği bizim için olduğu kadar sizin için de önemlidir.



Diğer tüm broşürlerin indirme alanına ulaşmak için QR Kodunu tarayın.

www.truetzschler.com/brochures



GERMAN 
Technology



www.machines-for-textiles.com/
blue-competence

Trütschler Group SE

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Almanya · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Almanya
Telefon: +49 (0)2166 607-0 · Faks: +49 (0)2166 607-405 · E-mail: info@truetzschler.de · www.truetzschler.com

Fotoğraf katkısı:

Sayfalar 2-3, iplik ve hurda malzeme
imat-uve GmbH · Krefelder Str. 679-691 · 41066 Mönchengladbach

Sorumluluk reddi:

Broşürler bizim tarafımızdan en iyi niyet ve büyük bir titizlikle hazırlanmıştır. Buna rağmen muhtemel yazı hataları ve teknik değişiklikler konusunda sorumluluk üstlenilmez. Resimler ve şekiller sadece bilgi amaçlı kullanılmıştır ve standart sevkiyat yelpazesine ait olmayan kısmen opsiyonel özel modelleri göstermektedir. Hazırlanmış olan bilgilerin güncelliği, doğruluğu, eksiksizliği veya kalitesi için bir garanti veremeyiz. Broşürde sunulan bilgilerin, kullanılmasından veya başkalarına verilmesinden, doğru olmaması veya eksik olması durumunda dahi, meydana gelebilecek maddi-manevi hasarlar yüzünden doğacak hiçbir tazminat hakkı talep edilemez. Açıklamalarımız bağlayıcı değildir.

TRÜTZSCHLER S P I N N I N G

Lif hazırlama tesisleri: Balya açıcı · Karıştırıcı · Temizleyici / Açıcı
Yabancı madde atıcı · Toz giderme makinesi · Elyaf karıştırıcı
Atık temizleyici | Taraklar | Cerler | Tarama makineleri | Soluções |
Dijital Çözümler

TRÜTZSCHLER N O N W O V E N S

Balya açıcılar / Mikserler | Tarak besleyiciler | Taraklar / Çapraz sericiler
Yaş serim nonwoven tesisleri | Su jeti, iğneleme, Kimyasal ve termik
bağlama tesisleri | Donanım tesisleri | Kurutucular | Termik sabitleme
tesisleri | Sarma tesisleri | Kesme tesisleri |
Dijital Çözümler

TRÜTZSCHLER C A R D C L O T H I N G

Tam çelik garnitürler: Tarak · Tarama Uzun istif · Tarama Nonwovens
Rotor iplikçiliği | Şapka garnitürleri | Esnek garnitürler | Tarama
segmanları | Servis makineleri | Dijital Çözümler | Servis 24/7